

Garant
Frezy do rowków pod wpusty czółenkowe, bez powłoki, \varnothing DC \times LC h11 \times e8: 10,5X2 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	194010 10,5X2
GTIN	4045197109132
Klasa artykułu	11W

Opis
Wykonanie:

Skrawające obwodem, z uzębieniem naprzemienskośnym.

Zaszlifowane powierzchnie boczne zapobiegają blokowaniu się frezu w materiale.

Powierzchnia specjalnie obrabiana.

wskazówka:

Do frezowania rowków pod wpusty czółenkowe wg DIN 6888 lub frezowania drobnych rowków.

Liczba zębów Z: 6

Liczba zębów Z: 6

do rowków pod wpusty czółenkowe DIN 6888: 2,0 \times 3,7 mm

długość całkowita L: 50 mm

\varnothing chwytu D_s: 6 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm²: 0,045 mm

Opis techniczny

do rowków pod wpusty czółenkowe DIN 6888	2,0 \times 3,7 mm
\varnothing ostrzy D _c	10,5 mm
posuw f _z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm ²	0,045 mm
Liczba zębów Z	6
\varnothing chwytu D _s	6 mm
długość całkowita L	50 mm

współczynnik korekcyjny f_z	1,25
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	2 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	2,1 mm
Długość skrawania L_c	2 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	HSS Co 5
norma	DIN 850 D/F
profil freza	Uzębienie naprzemienskośne
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziomy
chwyt	DIN 1835 B z h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe