

**Garant**
**Frezy do rowków pod wpusty czółenkowe, bez powłoki, Ø DC × LC h11 × e8:  
32,5X8 mm**

**Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 194010 32,5X8 |
| GTIN             | 4045197109408 |
| Klasa artykułu   | 11W           |

**Opis**
**Wykonanie:**

Skrawające obwodem, z uzębieniem naprzemienskośnym.

Zaszlifowane powierzchnie boczne zapobiegają blokowaniu się frezu w materiale.

Powierzchnia specjalnie obrabiana.

**wskazówka:**

Do frezowania rowków pod wpusty czółenkowe wg DIN 6888 lub frezowania drobnych rowków.

Liczba zębów Z: 12

Liczba zębów Z: 12

do rowków pod wpusty czółenkowe DIN 6888: 8,0×13,0 mm

długość całkowita L: 71 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 12 mm

posuw f<sub>z</sub> przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,09 mm

**Opis techniczny**

|   |             |
|---|-------------|
| do rowków pod wpusty czółenkowe DIN 6888                                    | 8,0×13,0 mm |
| posuw f <sub>z</sub> przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,09 mm     |
| Ø ostrzy D <sub>c</sub>   | 32,5 mm     |
| Liczba zębów Z  | 12          |
| Ø chwytu D <sub>s</sub>   | 12 mm       |
| długość całkowita L   | 71 mm       |

|  |                            |
|--|----------------------------|
| współczynnik korekcyjny $f_z$  | 1,25                       |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu                  | 8 mm                       |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków | 10,2 mm                    |
| Długość skrawania $L_c$  | 8 mm                       |
| powłoka  | bez powłoki                |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;  | HSS Co 5                   |
| norma  | DIN 850 D/F                |
| profil freza   | Uzębienie naprzemienskośne |
| Tolerancja $\varnothing$ nominalnej  | e8                         |
| kierunek dosuwu  | poziomy                    |
| chwyt  | DIN 1835 B z h6            |
| chłodzenie wewnętrzne  | nie                        |
| tolerancje chwytu  | h6                         |
| Kąt sfazowania naroży  | 90 stopni                  |
| pierścień barwny   | bez                        |
| Rodzaj produktu  | Frezy trzpieniowe          |