

Garant
**Frezy do rowków pod wpusty czółenkowe, bez powłoki, Ø DC × LC h11 × e8:
25,5X6 mm**

Dane zamówienia

Numer katalogowy	194010 25,5X6
GTIN	4045197109316
Klasa artykułu	11W

Opis
Wykonanie:

Skrawające obwodem, z uzębieniem naprzemiennie.

Zaszlifowane powierzchnie boczne zapobiegają blokowaniu się frezu w materiale.

Powierzchnia specjalnie obrabiana.

wskazówka:

Do frezowania rowków pod wpusty czółenkowe wg DIN 6888 lub frezowania drobnych rowków.

Liczba zębów Z: 10

Liczba zębów Z: 10

do rowków pod wpusty czółenkowe DIN 6888: 6,0×10,0 mm

długość całkowita L: 63 mm

Ø chwytu D_s: 10 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm²: 0,08 mm

Opis techniczny

posuw f _z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm ²	0,08 mm
Ø ostrzy D _c	25,5 mm
do rowków pod wpusty czółenkowe DIN 6888	6,0×10,0 mm
Liczba zębów Z	10
Ø chwytu D _s	10 mm
długość całkowita L	63 mm

współczynnik korekcyjny f_z	1,25
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	7,6 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	6 mm
Długość skrawania L_c	6 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	HSS Co 5
norma	DIN 850 D/F
profil freza	Uzębienie naprzemienskośne
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziomy
chwyt	DIN 1835 B z h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe