

**Garant****Frezy do rowków pod wpusty czółenkowe, bez powłoki, Ø DC × LC h11 × e8:  
25,5X7 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	194010 25,5X7
GTIN	4045197109323
Klasa artykułu	11W

**Opis****Wykonanie:**

Skrawające obwodem, z uzębieniem naprzemiennie skośnym.

Zaszlifowane powierzchnie boczne zapobiegają blokowaniu się frezu w materiale.

Powierzchnia specjalnie obrabiana.

**wskazówka:**

Do frezowania rowków pod wpusty czółenkowe wg DIN 6888 lub frezowania drobnych rowków.

Liczba zębów Z: 10

Liczba zębów Z: 10

do rowków pod wpusty czółenkowe DIN 6888: 7,0×10,0 mm

długość całkowita L: 63 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 10 mm

posuw f<sub>z</sub> przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,08 mm

**Opis techniczny**

posuw f <sub>z</sub> przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Ø ostrzy D <sub>c</sub>	25,5 mm
do rowków pod wpusty czółenkowe DIN 6888	7,0×10,0 mm
Liczba zębów Z	10
Ø chwytu D <sub>s</sub>	10 mm
długość całkowita L	63 mm

współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	7 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	7,6 mm
Długość skrawania $L_c$	7 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	HSS Co 5
norma	DIN 850 D/F
profil freza	Uzębienie naprzemienskośne
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziomy
chwyt	DIN 1835 B z h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe