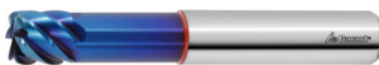


## Garant

### Frezy torusowe Diabolo VHM HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 12/2,0 mm



#### Dane zamówienia

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 206372 12/2,0 |
| GTIN             | 4045197599216 |
| Klasa artykułu   | 11X           |

#### Opis

##### Wykonanie:

##### **GARANT Diabolo:**

specjalna geometria, powłoka oraz węgliki spiekane dobrane do obróbki twardych materiałów.  
Tolerancja: kontur promienia **RS<sub>1</sub> ±0,005 mm**.

wymiary wg normy zakładowej i linia śrubowa 50°. Podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia.

Bez dynamicznego skoku linii śrubowej.

Liczba zębów Z: 6

Kąt linii śrubowej: 50 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

Liczba zębów Z: 6

długość ostrzy L<sub>c</sub>: 12 mm

Promień ostrza R<sub>1</sub>: 2 mm

wysięg L<sub>1</sub> z szyjką: 38 mm

Ø szyjki D<sub>1</sub>: 11 mm

długość całkowita L: 83 mm

#### Opis techniczny

|  |         |
|--|---------|
| Ø szyjki D <sub>1</sub>  | 11 mm   |
| Ø ostrzy D <sub>c</sub>  | 12 mm   |
| Liczba zębów Z   | 6       |
| wysięg L <sub>1</sub> z szyjką                                 | 38 mm   |
| posuw f <sub>z</sub> przy frezowaniu kopianym w stali < 65 HRC | 0,08 mm |

|   |                                 |
|---|---------------------------------|
| Promień ostrza $R_1$  | 2 mm                            |
| $\varnothing$ chwytu $D_s$  | 12 mm                           |
| długość ostrzy $L_c$  | 12 mm                           |
| długość całkowita $L$   | 83 mm                           |
| chwyt   | DIN 6535 HA h6                  |
| współczynnik korekcyjny $f_z$   | 1,25                            |
| Kąt linii śrubowej  | 50 stopni                       |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu                  | 12 mm                           |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków | 0,6 mm                          |
| Seria   | Diabolo                         |
| powłoka   | TiAlN                           |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;   | VHM                             |
| norma   | Norma zakładowa                 |
| typ   | H                               |
| Tolerancja $\varnothing$ nominalnej   | e8                              |
| kierunek dosuwu   | poziome, ukośne i pionowe       |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu              | 0,05×D przy frezowaniu kopiowym |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu              | 0,05×D przy obcinaniu           |
| chłodzenie wewnętrzne   | nie                             |
| Strategia skrawania   | HPC                             |
| tolerancje chwytu   | h6                              |
| pierścień barwny  | czerwone                        |
| Rodzaj produktu   | Frezy trzpieniowe               |

## Usługi

|                                       |             |
|---------------------------------------|-------------|
| Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST | 209900 FRST |
|                                       | SZ2025 12   |

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla  
zabezpieczenia  $\emptyset$  chwytu narzędzia 12 mm

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB