

**Garant**
**Frezy do rowków pod wpusty czółenkowe, bez powłoki,  $\varnothing$  DC  $\times$  LC h11  $\times$  e8:  
19,5X5 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	194010 19,5X5
GTIN	4045197109262
Klasa artykułu	11W

**Opis**
**Wykonanie:**

Skrawające obwodem, z uzębieniem naprzemiennie skośnym.

Zaszlifowane powierzchnie boczne zapobiegają blokowaniu się frezu w materiale.

Powierzchnia specjalnie obrabiana.

**wskazówka:**

Do frezowania rowków pod wpusty czółenkowe wg DIN 6888 lub frezowania drobnych rowków.

Liczba zębów Z: 10

Liczba zębów Z: 10

do rowków pod wpusty czółenkowe DIN 6888: 5,0 $\times$ 7,5 mm

długość całkowita L: 63 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 10 mm

posuw  $f_z$  przy frezowaniu rowków w stali  $< 750 \text{ N/mm}^2$ : 0,06 mm

**Opis techniczny**

posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
do rowków pod wpusty czółenkowe DIN 6888	5,0 $\times$ 7,5 mm
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	19,5 mm
Liczba zębów Z	10
$\varnothing$ chwytu $D_s$	10 mm
długość całkowita L	63 mm

współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	5 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	5,5 mm
Długość skrawania $L_c$	5 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	HSS Co 5
norma	DIN 850 D/F
profil freza	Uzębienie naprzemienskośne
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziomy
chwyt	DIN 1835 B z h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe