

Garant**Frezy do rowków pod wpusty czółenkowe, bez powłoki, Ø DC × LC h11 × e8:
38,5X10mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	194010 38,5X10
GTIN	4045197109446
Klasa artykułu	11W

Opis**Wykonanie:**

Skrawające obwodem, z uzębieniem naprzemianskośnym.

Zaszlifowane powierzchnie boczne zapobiegają blokowaniu się frezu w materiale.

Powierzchnia specjalnie obrabiana.

wskazówka:

Do frezowania rowków pod wpusty czółenkowe wg DIN 6888 lub frezowania drobnych rowków.

Opis techniczny

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Ø ostrzy D_c	38,5 mm
do rowków pod wpusty czółenkowe DIN 6888	10,0×15,0 mm
Liczba zębów Z	12
Ø chwytu D_s	12 mm
długość całkowita L	71 mm
Długość skrawania L_c	10 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	HSS Co 5
norma	DIN 850 D/F

profil freza	Uzębienie naprzemienskośne
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziomy
chwyt	DIN 1835 B z h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frez do rowków

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się warunkowo	250 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	70 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	35 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	28 m/min	P
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo	22 m/min	K
CuZn	nadaje się warunkowo	35 m/min	N
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		