



Frezy do rowków teowych, zgrubno-wykańczające, bez powłoki, Ø×szerokość d11×d11 DC: 32X14 mm



Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 194050 32X14 |
| GTIN | 4045197109736 |
| Klasa artykułu | 11W |

Opis

Wykonanie:

Frez skrawa obwodem i obydwoma czołami.
Uzębienie naprzemienskośne i łamacze wiórów.

wskazówka:

Do frezowania rowków T wg normy DIN 650.

Materiał ostrza

 : HSS Co 5

profil freza: Uzębienie naprzemienskośne

Tolerancja Ø nominalnej: d11

Kąt linii śrubowej: 15 stopni

kierunek dosuwu: poziomy

chwyt: DIN 1835 B z h6

Liczba zębów Z: 8

Liczba zębów Z: 8

do rowk. T DIN 650: 18 mm

Ø szyjki D₄: 15 mm

długość całkowita L_{całk.}: 90 mm

Ø chwytu: 16 mm

posuw f_z w stali < 750 N/mm²: 0,09 mm

Opis techniczny

| | |
|--|---------|
| do rowk. T DIN 650 | 18 mm |
| posuw f _z w stali < 750 N/mm ² | 0,09 mm |

| | |
|--|----------------------------|
| szerokość | 14 mm |
| Ø ostrzy D_c | 32 mm |
| Liczba zębów Z | 8 |
| Ø szyjki D_4 | 15 mm |
| Ø chwytu | 16 mm |
| długość całkowita $L_{całk.}$ | 90 mm |
| współczynnik korekcyjny f_z | 1,25 |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków | 14 mm |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy obcinaniu | 14 mm |
| powłoka | bez powłoki |
| Materiał ostrza | HSS Co 5 |
| profil freza | Uzębienie naprzemienskośne |
| Tolerancja Ø nominalnej | d11 |
| Kąt linii śrubowej | 15 stopni |
| kierunek dosuwu | poziomy |
| chwyt | DIN 1835 B z h6 |
| chłodzenie wewnętrzne | false |
| tolerancje chwytu | h6 |
| Kąt sfazowania naroży | 90 stopni |
| pierścień barwny | bez |