

**Garant**
**Frezy do rowków pod wpusty czółenkowe, bez powłoki,  $\varnothing$  DC  $\times$  LC h11  $\times$  e8: 28,5X7 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	194010 28,5X7
GTIN	4045197109361
Klasa artykułu	11W

**Opis**
**Wykonanie:**

Skrawające obwodem, z uzębieniem naprzemienskośnym.

Zaszlifowane powierzchnie boczne zapobiegają blokowaniu się frezu w materiale.

Powierzchnia specjalnie obrabiana.

**wskazówka:**

Do frezowania rowków pod wpusty czółenkowe wg DIN 6888 lub frezowania drobnych rowków.

Liczba zębów Z: 10

Liczba zębów Z: 10

do rowków pod wpusty czółenkowe DIN 6888: 7,0 $\times$ 11,0 mm

długość całkowita L: 63 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 10 mm

posuw  $f_z$  przy frezowaniu rowków w stali  $< 750$  N/mm<sup>2</sup>: 0,08 mm

**Opis techniczny**

$\varnothing$ ostrzy $D_c$	28,5 mm
do rowków pod wpusty czółenkowe DIN 6888	7,0 $\times$ 11,0 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 750$ N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Liczba zębów Z	10
$\varnothing$ chwytu $D_s$	10 mm
długość całkowita L	63 mm

współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	9,1 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy obcinaniu	7 mm
Długość skrawania $L_c$	7 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	HSS Co 5
norma	DIN 850 D/F
profil freza	Uzębienie naprzemienskośne
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziomy
chwyt	DIN 1835 B z h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe