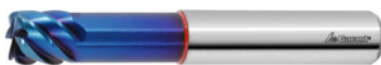


## Garant

### Frezy torusowe Diabolo VHM HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 10/1,0 mm



#### Dane zamówienia

Numer katalogowy	206372 10/1,0
GTIN	4045197599148
Klasa artykułu	11X

#### Opis

##### Wykonanie:

##### **GARANT Diabolo:**

specjalna geometria, powłoka oraz węgliki spiekane dobrane do obróbki twardych materiałów.  
Tolerancja: kontur promienia **RS<sub>1</sub> ±0,005 mm**.

wymiary wg normy zakładowej i linia śrubowa 50°. Podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia.

Bez dynamicznego skoku linii śrubowej.

Liczba zębów Z: 6

Kąt linii śrubowej: 50 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

Liczba zębów Z: 6

długość ostrzy L<sub>c</sub>: 11 mm

Promień ostrza R<sub>1</sub>: 1 mm

wysięg L<sub>1</sub> z szyjką: 32 mm

Ø szyjki D<sub>1</sub>: 9,2 mm

długość całkowita L: 72 mm

#### Opis techniczny

posuw f <sub>z</sub> przy frezowaniu kopiowym w stali < 65 HRC	0,07 mm
wysięg L <sub>1</sub> z szyjką	32 mm
Ø szyjki D <sub>1</sub>	9,2 mm
Promień ostrza R <sub>1</sub>	1 mm
Liczba zębów Z	6

Ø ostrzy $D_c$	10 mm
Ø chwytu $D_s$	10 mm
długość ostrzy $L_c$	11 mm
długość całkowita $L$	72 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	50 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	11 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,5 mm
Seria	Diabolo
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	H
Tolerancja Ø nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,05×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
	129100 HB

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

---