

Garant

Frezy torusowe VHM HPC, TiAlN, Ø f8 DC / RS1: 6/1,0 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	206510 6/1,0
GTIN	4045197655608
Klasa artykułu	11X

Opis

Wykonanie:

Specjalna powłoka zapewniająca wysoką trwałość i dużą wydajność skrawania.

Do frezowania **stopów podstawowych niklu**.

Liczba zębów Z: 6

Kąt linii śrubowej: 50 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 6

długość ostrzy L_c : 16 mm

Promień ostrza R_1 : 1 mm

długość całkowita L: 57 mm

Ø chwytu D_s : 6 mm

posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w Inconel®-u: 0,024 mm

Opis techniczny

Promień ostrza R_1	1 mm
Liczba zębów Z	6
Ø ostrzy D_c	6 mm
posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w Inconel®-u	0,024 mm
Ø chwytu D_s	6 mm
długość ostrzy L_c	16 mm
długość całkowita L	57 mm

Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
chwyt	DIN 6535 HA h6
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	50 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	16 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,3 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
Tolerancja \varnothing nominalnej	f8
Podziałka ostrzy	nierówny
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,2×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	różowy
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB