

Garant**Frezy do rowków teowych, bez powłoki, Ø DC × LC d11 × d11: 28X12mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	194030 28X12
GTIN	4045197109583
Klasa artykułu	11W

Opis**Wykonanie:**

Frez skrawa obwodem i obydwoma czołami.

Dzięki ukośnie ustawionym zębom (uzębienie naprzemienskośne) uzyskuje się wysoką wydajność skrawania.

wskazówka:

Do frezowania rowków teowych wg DIN 650 w stołach do mocowania i przyrządach.

Opis techniczny

posuw f_z w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
do rowk. T DIN 650	16 mm
Ø ostrzy D_c	28 mm
Liczba zębów Z	8
Ø szyjki D_1	13 mm
Ø chwytu D_s	16 mm
długość całkowita L	85 mm
Długość skrawania L_c	12 mm
efektywna liczba ostrzy Z_{ef}	4
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	HSS Co 5

profil freza	Uzębienie naprzemianskośne
Tolerancja \varnothing nominalnej	d11
Kąt linii śrubowej	15 stopni
kierunek dosuwu	poziomy
chwyt	DIN 1835 B z h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frez do rowków

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się warunkowo	250 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	70 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	35 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	28 m/min	P
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo	22 m/min	K
CuZn	nadaje się warunkowo	35 m/min	N
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		