

Garant
Frezy do rowków pod wpusty czółenkowe, bez powłoki, \varnothing DC \times LC h11 \times e8: 32,5X6 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	194010 32,5X6
GTIN	4045197109392
Klasa artykułu	11W

Opis
Wykonanie:

Skrawające obwodem, z uzębieniem naprzemianskośnym.

Zaszlifowane powierzchnie boczne zapobiegają blokowaniu się frezu w materiale.

Powierzchnia specjalnie obrabiana.

wskazówka:

Do frezowania rowków pod wpusty czółenkowe wg DIN 6888 lub frezowania drobnych rowków.

Liczba zębów Z: 12

Liczba zębów Z: 12

do rowków pod wpusty czółenkowe DIN 6888: 6,0 \times 13,0 mm

długość całkowita L: 71 mm

\varnothing chwytu D_s : 12 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$: 0,09 mm

Opis techniczny

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
do rowków pod wpusty czółenkowe DIN 6888	6,0 \times 13,0 mm
\varnothing ostrzy D_c	32,5 mm
Liczba zębów Z	12
\varnothing chwytu D_s	12 mm
długość całkowita L	71 mm

współczynnik korekcyjny f_z	1,25
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	6 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	10,1 mm
Długość skrawania L_c	6 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	HSS Co 5
norma	DIN 850 D/F
profil freza	Uzębienie naprzemianskośne
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziomy
chwyt	DIN 1835 B z h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe