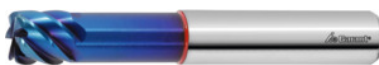


**Garant****Frezy torusowe Diabolo VHM HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 8/1,0 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	206372 8/1,0
GTIN	4045197599087
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:****GARANT Diabolo:**

specjalna geometria, powłoka oraz węgliki spiekane dobrane do obróbki twardych materiałów.  
Tolerancja: kontur promienia **RS<sub>1</sub> ±0,005 mm**.

wymiary wg normy zakładowej i linia śrubowa 50°. Podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia.

Bez dynamicznego skoku linii śrubowej.

Liczba zębów Z: 6

Kąt linii śrubowej: 50 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

Liczba zębów Z: 6

długość ostrzy L<sub>c</sub>: 9 mm

Promień ostrza R<sub>1</sub>: 1 mm

wysięg L<sub>1</sub> z szyjką: 27 mm

Ø szyjki D<sub>1</sub>: 7,4 mm

długość całkowita L: 63 mm

**Opis techniczny**

Ø szyjki D <sub>1</sub>	7,4 mm
wysięg L <sub>1</sub> z szyjką	27 mm
Promień ostrza R <sub>1</sub>	1 mm
Liczba zębów Z	6
Ø ostrzy D <sub>c</sub>	8 mm

posuw $f_z$ przy frezowaniu kopiowym w stali < 65 HRC	0,06 mm
Ø chwytu $D_s$	8 mm
długość ostrzy $L_c$	9 mm
długość całkowita $L$	63 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	50 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,4 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy obcinaniu	9 mm
Seria	Diabolo
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	H
Tolerancja Ø nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,05×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
	129100 HB

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

---