

**Garant**
**Frezy torusowe Diabolo VHM HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 12/1,0 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	206442 12/1,0
GTIN	4045197599476
Klasa artykułu	11X

**Opis**
**Wykonanie:**
**GARANT Diabolo:**

specjalna geometria, powłoka oraz węgliki spiekane dobrane do obróbki twardych materiałów. wymiary konstrukcyjne wg DIN 6527 i linia śrubowa 45°.

Tolerancja: promień ostrza  $RS_1 = \pm 0,005$  mm.

**Zastosowanie:**

**Do wykańczającego frezowania obwodowego** (frezowanie czołowe tylko płytkie).

Liczba zębów Z: 6

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

Liczba zębów Z: 6

długość ostrzy  $L_c$ : 36 mm

Promień ostrza  $R_1$ : 1 mm

długość całkowita L: 93 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 12 mm

posuw  $f_z$  przy obcinaniu w stali < 65 HRC: 0,023 mm

**Opis techniczny**

posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali < 65 HRC	0,023 mm
Liczba zębów Z	6
Ø ostrzy $D_c$	12 mm
Promień ostrza $R_1$	1 mm
Ø chwytu $D_s$	12 mm
długość ostrzy $L_c$	36 mm

długość całkowita L	93 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,6 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	36 mm
Seria	Diabolo
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
typ	H
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	e8
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
kierunek dosuwu	poziome i ukośne
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,05×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia $\varnothing$ chwytu narzędzia 12 mm	SZ2025 12
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB

