

**Garant****Frezy trzpieniowe VHM MTC, bez powłoki, Ø DC: 8M mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202244 8M
GTIN	4045197654779
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

Z **zaszlifowaniem mimośrodowym** i **wypolerowanymi** rowkami wiórowymi w celu **dobrego odprowadzania wiórów** powstających przy obróbce stopów aluminiowych dających długi wiór. **bez** sfazowania naroża ostrza 45°.

**Bezsfazowania** naroża 45°.

Wielk. 1 - 2 - tolerancja: Wielkość Ø nom. **D<sub>c</sub> = e8**.

wielk. 2,5–20M – tolerancja: Wielkość Ø nom. **D<sub>c</sub> = h6**.

**Zastosowanie:**

Zwłaszcza do **MTC (Multi Task Cutting)**, przewidziane do zastosowania w centrach tokarskich i frezarskich nowej generacji.

**wskazówka:**

**DOSTĘPNA NOWA GENERACJA! Zalecanym nowym wyrobem zamiennym jest nr 202002.**

Tolerancja Ø nominalnej: h6

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L<sub>c</sub>: 24 mm

wysięg L<sub>1</sub> z szyjką: 30 mm

Ø szyjki D<sub>1</sub>: 7,4 mm

długość całkowita L: 68 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 8 mm

**Opis techniczny**

kształt chwytu	HA
wysięg $L_1$ z szyjką	30 mm
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	8 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,04 mm
$\varnothing$ szyjki $D_1$	7,4 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,03 mm
Liczba zębów Z	3
$\varnothing$ chwytu $D_s$	8 mm
długość całkowita L	68 mm
długość ostrzy $L_c$	24 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h6
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
współczynnik korekcyjny $f_z$	3
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, maks.}$ przy obcinaniu	24 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, maks.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	8 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
typ	W
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D

chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	MTC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB