

Garant**Rozwiertak HSS Otwór przelotowy HPC, TiAlN, Ø nom. DC: 4 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	164410 4
GTIN	4062406698119
Klasa artykułu	10P

Opis**WAŻNE: Artykuł można konfigurować**Ø nom. D_c: 4 mm

zakres Ø: 3.701 - 4.2 mm

Wykonanie:

Specjalne rozwiertaki HPC najnowszej generacji do **obróbki tytanu**, z ulepszoną geometrią ostrza i udoskonalonym substratem z węglików spiekanych. Bardzo krótkie ostrze w celu zwiększenia parametrów skrawania. Zoptymalizowana strategia chłodzenia poprzez promieniowo rozmieszczone wyloty chłodziwa z bezpośrednim wyrównaniem do krawędzi ostrza.

Wersja do stosowania w obrabiarkach NC ze Ø chwytu wyrażoną w liczbie parzystej, do standardowych uchwytów, zwłaszcza **uchwytów zaciskowych hydraulicznych** lub **uchwytów precyzyjnych**. Wysoka dokładność ruchu obrotowego i niezawodność procesu dzięki zmiennej podziałce ostrzy i specjalnie opracowanej szerokości zaokrąglonej łysinki. **Rozwiertaki szlifowane na tolerancję wg zamówienia**. Z prostymi rowkami i powłoką TiAlN.

Zastosowanie:

Specjalne wykonanie do otworów przelotowych.

wskazówka:

Termin dostawy: 4 tygodnie.

Zastosowanie przy rodzaju otworów: przy otworze przelotowym

Liczba ostrzy Z: 4

zakres Ø: 3,701 - 4,2 mm

długość ostrzy L_c: 8 mmDługość wysięgu L₁: 39 mm

długość całkowita L: 75 mm

Liczba ostrzy Z: 4

Ø chwytu D_s: 6 mm

Opis techniczny

Ø chwytu D_s	6 mm
Liczba ostrzy Z	4
Ø nom. D_c	4 mm
długość całkowita L	75 mm
długość ostrzy L_c	8 mm
zakres Ø	3,701 - 4,2 mm
Długość wysięgu L_1	39 mm
posuw f w tytanie > 850 N/mm ²	0,24 mm/obr,
Seria	GARANT Master Titan
Nawiert wstępny – rozmiar Ø	0,1 mm

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Stal < 750 N/mm ²	nadają się	45 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadają się	45 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadają się	35 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadają się	35 m/min	P
GG	nadają się	40 m/min	K
żeliwo sferoidalne	nadają się	30 m/min	K
uniw.	nadają się		
maksymalnie na mokro	nadają się		
minimalnie na mokro	po spełnieniu określonych warunków		