

Garant**Rozwiertak HSS Otwór przelotowy HPC, TiAlN, Ø nom. DC: 4,5 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	164410 4,5
GTIN	4062406698126
Klasa artykułu	10P

Opis**WAŻNE: Artykuł można konfigurować**

zakres Ø: 4.201 - 4.7 mm

Ø nom. D_C: 4.5 mm**Wykonanie:**

Specjalne rozwiertaki HPC najnowszej generacji do **obróbki tytanu**, z ulepszoną geometrią ostrza i udoskonalonym substratem z węglików spiekanych. Bardzo krótkie ostrze w celu zwiększenia parametrów skrawania. Zoptymalizowana strategia chłodzenia poprzez promieniowo rozmieszczone wyloty chłodziwa z bezpośrednim wyrównaniem do krawędzi ostrza.

Wersja do stosowania w obrabiarkach NC ze Ø chwytu wyrażoną w liczbie parzystej, do standardowych uchwytów, zwłaszcza **uchwytów zaciskowych hydraulicznych** lub **uchwytów precyzyjnych**. Wysoka dokładność ruchu obrotowego i niezawodność procesu dzięki zmiennej podziałce ostrzy i specjalnie opracowanej szerokości zaokrąglonej łysinki. **Rozwiertaki szlifowane na tolerancję wg zamówienia**. Z prostymi rowkami i powłoką TiAlN.

Zastosowanie:

Specjalne wykonanie do otworów przelotowych.

wskazówka:

Termin dostawy: 4 tygodnie.

Zastosowanie przy rodzaju otworów: przy otworze przelotowym

Liczba ostrzy Z: 4

zakres Ø: 4,201 - 4,7 mm

długość ostrzy L_C: 8 mmDługość wysięgu L₁: 39 mm

długość całkowita L: 75 mm

Liczba ostrzy Z: 4

Ø chwytu D_S: 6 mm

Opis techniczny

długość całkowita L	75 mm
Liczba ostrzy Z	4
zakres Ø	4,201 - 4,7 mm
długość ostrzy L _c	8 mm
Seria	GARANT Master Titan
Długość wysięgu L ₁	39 mm
Ø nom. D _c	4,5 mm
Ø chwytu D _s	6 mm
posuw f w tytanie > 850 N/mm ²	0,24 mm/obr,
Nawiert wstępny – rozmiar Ø	0,1 mm

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Stal < 750 N/mm ²	nadają się	45 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadają się	45 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadają się	35 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadają się	35 m/min	P
GG	nadają się	40 m/min	K
żeliwo sferoidalne	nadają się	30 m/min	K
uniw.	nadają się		
maksymalnie na mokro	nadają się		
minimalnie na mokro	po spełnieniu określonych warunków		