

**Garant****Rozwiertak HSS Otwór przelotowy HPC, TiAlN, Ø nom. DC: 5 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	164410 5
GTIN	4062406698133
Klasa artykułu	10P

**Opis****WAŻNE: Artykuł można konfigurować**

zakres Ø: 4.701 - 5.2 mm

Ø nom. D<sub>c</sub>: 5 mm**Wykonanie:**

**Specjalne rozwiertaki HPC** najnowszej generacji do **obróbki tytanu**, z ulepszoną geometrią ostrza i udoskonalonym substratem z węglików spiekanych. Bardzo krótkie ostrze w celu zwiększenia parametrów skrawania. Zoptymalizowana strategia chłodzenia poprzez promieniowo rozmieszczone wyloty chłodziwa z bezpośrednim wyrównaniem do krawędzi ostrza.

**Wersja do stosowania w obrabiarkach NC** ze Ø chwytu wyrażoną w liczbie parzystej, do standardowych uchwytów, zwłaszcza **uchwytów zaciskowych hydraulicznych** lub **uchwytów precyzyjnych**. Wysoka dokładność ruchu obrotowego i niezawodność procesu dzięki zmiennej podziałce ostrzy i specjalnie opracowanej szerokości zaokrąglonej łysinki. **Rozwiertaki szlifowane na tolerancję wg zamówienia**. Z prostymi rowkami i powłoką TiAlN.

**Zastosowanie:**

Specjalne wykonanie do otworów przelotowych.

**wskazówka:**

Termin dostawy: 4 tygodnie.

Zastosowanie przy rodzaju otworów: przy otworze przelotowym

Liczba ostrzy Z: 4

zakres Ø: 4,701 - 5,2 mm

długość ostrzy L<sub>c</sub>: 8 mmDługość wysięgu L<sub>1</sub>: 39 mm

długość całkowita L: 75 mm

Liczba ostrzy Z: 4

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 6 mm

**Opis techniczny**

Długość wysięgu $L_1$	39 mm
zakres $\emptyset$	4,701 - 5,2 mm
Seria	GARANT Master Titan
długość całkowita L	75 mm
$\emptyset$ chwytu $D_s$	6 mm
długość ostrzy $L_c$	8 mm
posuw f w tytanie > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,24 mm/obr,
$\emptyset$ nom. $D_c$	5 mm
Liczba ostrzy Z	4
Nawiert wstępny – rozmiar $\emptyset$	0,1 mm

**Dane użytkownika**

	przydatność	$V_c$	kod ISO
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	45 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	45 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	35 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	35 m/min	P
GG	nadają się	40 m/min	K
żeliwo sferoidalne	nadają się	30 m/min	K
uniw.	nadają się		
maksymalnie na mokro	nadają się		
minimalnie na mokro	po spełnieniu określonych warunków		