

**Garant****Rozwiertak HSS Otwór przelotowy HPC, TiAlN, Ø nom. DC: 6,5 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	164410 6,5
GTIN	4062406698164
Klasa artykułu	10P

**Opis****WAŻNE: Artykuł można konfigurować**

zakres Ø: 6.201 - 6.7 mm

Ø nom. D<sub>C</sub>: 6.5 mm**Wykonanie:**

**Specjalne rozwiertaki HPC** najnowszej generacji do **obróbki tytanu**, z ulepszoną geometrią ostrza i udoskonalonym substratem z węglików spiekanych. Bardzo krótkie ostrze w celu zwiększenia parametrów skrawania. Zoptymalizowana strategia chłodzenia poprzez promieniowo rozmieszczone wyloty chłodziwa z bezpośrednim wyrównaniem do krawędzi ostrza.

**Wersja do stosowania w obrabiarkach NC** ze Ø chwytu wyrażoną w liczbie parzystej, do standardowych uchwytów, zwłaszcza **uchwytów zaciskowych hydraulicznych** lub **uchwytów precyzyjnych**. Wysoka dokładność ruchu obrotowego i niezawodność procesu dzięki zmiennej podziałce ostrzy i specjalnie opracowanej szerokości zaokrąglonej łysinki. **Rozwiertaki szlifowane na tolerancję wg zamówienia**. Z prostymi rowkami i powłoką TiAlN.

**Zastosowanie:**

Specjalne wykonanie do otworów przelotowych.

**wskazówka:**

Termin dostawy: 4 tygodnie.

Zastosowanie przy rodzaju otworów: przy otworze przelotowym

Liczba ostrzy Z: 6

zakres Ø: 6,201 - 6,7 mm

długość ostrzy L<sub>C</sub>: 10 mmDługość wysięgu L<sub>1</sub>: 64 mm

długość całkowita L: 100 mm

Liczba ostrzy Z: 6

Ø chwytu D<sub>S</sub>: 8 mm

**Opis techniczny**

Liczba ostrzy Z	6
długość całkowita L	100 mm
Seria	GARANT Master Titan
zakres Ø	6,201 - 6,7 mm
Ø nom. D <sub>c</sub>	6,5 mm
posuw f w tytanie > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,36 mm/obr,
Długość wysięgu L <sub>1</sub>	64 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	8 mm
długość ostrzy L <sub>c</sub>	10 mm
Nawiert wstępny – rozmiar Ø	0,1 mm

**Dane użytkownika**

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	45 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	45 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	35 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	35 m/min	P
GG	nadają się	40 m/min	K
żeliwo sferoidalne	nadają się	30 m/min	K
uniw.	nadają się		
maksymalnie na mokro	nadają się		
minimalnie na mokro	po spełnieniu określonych warunków		