

Garant**Rozwiertak HSS Otwór przelotowy HPC, TiAlN, Ø nom. DC: 13 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	164410 13
GTIN	4062406698287
Klasa artykułu	10P

Opis**WAŻNE: Artykuł można konfigurować**

zakres Ø: 12.201 - 13.2 mm

Ø nom. D_c: 13 mm**Wykonanie:**

Specjalne rozwiertaki HPC najnowszej generacji do **obróbki tytanu**, z ulepszoną geometrią ostrza i udoskonalonym substratem z węglików spiekanych. Bardzo krótkie ostrze w celu zwiększenia parametrów skrawania. Zoptymalizowana strategia chłodzenia poprzez promieniowo rozmieszczone wyloty chłodziwa z bezpośrednim wyrównaniem do krawędzi ostrza.

Wersja do stosowania w obrabiarkach NC ze Ø chwytu wyrażoną w liczbie parzystej, do standardowych uchwytów, zwłaszcza **uchwytów zaciskowych hydraulicznych** lub **uchwytów precyzyjnych**. Wysoka dokładność ruchu obrotowego i niezawodność procesu dzięki zmiennej podziałce ostrzy i specjalnie opracowanej szerokości zaokrąglonej łysinki. **Rozwiertaki szlifowane na tolerancję wg zamówienia**. Z prostymi rowkami i powłoką TiAlN.

Zastosowanie:

Specjalne wykonanie do otworów przelotowych.

wskazówka:

Termin dostawy: 4 tygodnie.

Zastosowanie przy rodzaju otworów: przy otworze przelotowym

Liczba ostrzy Z: 6

zakres Ø: 12,201 - 13,2 mm

długość ostrzy L_c: 15 mmDługość wysięgu L₁: 85 mm

długość całkowita L: 130 mm

Liczba ostrzy Z: 6

Ø chwytu D_s: 14 mm

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	6
Długość wysięgu L ₁	85 mm
Ø chwytu D _s	14 mm
Seria	GARANT Master Titan
zakres Ø	12,201 - 13,2 mm
Ø nom. D _c	13 mm
długość całkowita L	130 mm
posuw f w tytanie > 850 N/mm ²	0,48 mm/obr,
długość ostrzy L _c	15 mm
Nawiert wstępny – rozmiar Ø	0,1 mm

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Stal < 750 N/mm ²	nadają się	45 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadają się	45 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadają się	35 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadają się	35 m/min	P
GG	nadają się	40 m/min	K
żeliwo sferoidalne	nadają się	30 m/min	K
uniw.	nadają się		
maksymalnie na mokro	nadają się		
minimalnie na mokro	po spełnieniu określonych warunków		