

**Garant****Rozwiertak HSS Otwór przelotowy HPC, TiAlN, Ø nom. DC: 17 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	164410 17
GTIN	4062406698324
Klasa artykułu	10P

**Opis****WAŻNE: Artykuł można konfigurować**Ø nom. D<sub>c</sub>: 17 mm

zakres Ø: 16.201 - 17.2 mm

**Wykonanie:**

**Specjalne rozwiertaki HPC** najnowszej generacji do **obróbki tytanu**, z ulepszoną geometrią ostrza i udoskonalonym substratem z węglików spiekanych. Bardzo krótkie ostrze w celu zwiększenia parametrów skrawania. Zoptymalizowana strategia chłodzenia poprzez promieniowo rozmieszczone wyloty chłodziwa z bezpośrednim wyrównaniem do krawędzi ostrza.

**Wersja do stosowania w obrabiarkach NC** ze Ø chwytu wyrażoną w liczbie parzystej, do standardowych uchwytów, zwłaszcza **uchwytów zaciskowych hydraulicznych** lub **uchwytów precyzyjnych**. Wysoka dokładność ruchu obrotowego i niezawodność procesu dzięki zmiennej podziałce ostrzy i specjalnie opracowanej szerokości zaokrąglonej łysinki. **Rozwiertaki szlifowane na tolerancję wg zamówienia**. Z prostymi rowkami i powłoką TiAlN.

**Zastosowanie:**

Specjalne wykonanie do otworów przelotowych.

**wskazówka:**

Termin dostawy: 4 tygodnie.

Zastosowanie przy rodzaju otworów: przy otworze przelotowym

Liczba ostrzy Z: 6

zakres Ø: 16,201 - 17,2 mm

długość ostrzy L<sub>c</sub>: 15 mmDługość wysięgu L<sub>1</sub>: 102 mm

długość całkowita L: 150 mm

Liczba ostrzy Z: 6

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 18 mm

**Opis techniczny**

Liczba ostrzy Z	6
Seria	GARANT Master Titan
Długość wysięgu $L_1$	102 mm
$\varnothing$ chwytu $D_s$	18 mm
$\varnothing$ nom. $D_c$	17 mm
posuw f w tytanie $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,48 mm/obr,
długość ostrzy $L_c$	15 mm
zakres $\varnothing$	16,201 - 17,2 mm
długość całkowita L	150 mm
Nawiert wstępny – rozmiar $\varnothing$	0,2 mm

**Dane użytkownika**

	przydatność	$V_c$	kod ISO
Stal $< 750 \text{ N/mm}^2$	nadają się	45 m/min	P
Stal $< 900 \text{ N/mm}^2$	nadają się	45 m/min	P
Stal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	nadają się	35 m/min	P
Stal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	nadają się	35 m/min	P
GG	nadają się	40 m/min	K
żeliwo sferoidalne	nadają się	30 m/min	K
uniw.	nadają się		
maksymalnie na mokro	nadają się		
minimalnie na mokro	po spełnieniu określonych warunków		