

Garant**Rozwiertak HSS Otwór nieprzelotowy HPC, TiAlN, Ø nom. DC: 11 mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 164415 11 |
| GTIN | 4062406698508 |
| Klasa artykułu | 10P |

Opis**WAŻNE: Artykuł można konfigurować**

zakres Ø: 10.701 - 11.2 mm

Ø nom. D_c: 11 mm**Wykonanie:**

Specjalne rozwiertaki HPC najnowszej generacji do **obróbki tytanu**, z ulepszoną geometrią ostrza i udoskonalonym substratem z węglików spiekanych. Bardzo krótkie ostrze w celu zwiększenia parametrów skrawania. Zoptymalizowana strategia chłodzenia poprzez promieniowo rozmieszczone wyloty chłodziwa z bezpośrednim wyrównaniem do krawędzi ostrza.

Wersja do stosowania w obrabiarkach NC ze Ø chwytu wyrażoną w liczbie parzystej, do standardowych uchwytów, zwłaszcza **uchwytów zaciskowych hydraulicznych** lub **uchwytów precyzyjnych**. Wysoka dokładność ruchu obrotowego i niezawodność procesu dzięki zmiennej podziałce ostrzy i specjalnie opracowanej szerokości zaokrąglonej łysinki. **Rozwiertaki szlifowane na tolerancję wg zamówienia**. Z prostymi rowkami i powłoką TiAlN.

Zastosowanie:

Specjalne wykonanie do otworów nieprzelotowych.

wskazówka:

Termin dostawy: 4 tygodnie.

Zastosowanie przy rodzaju otworów: przy otworze przelotowym

Liczba ostrzy Z: 6

zakres Ø: 10,701 - 11,2 mm

długość ostrzy L_c: 12 mmDługość wysięgu L₁: 75 mm

długość całkowita L: 120 mm

Liczba ostrzy Z: 6

Ø chwytu D_s: 12 mm

Opis techniczny

| | |
|--|---------------------|
| Długość wysięgu L_1 | 75 mm |
| Seria | GARANT Master Titan |
| Liczba ostrzy Z | 6 |
| \varnothing chwytu D_s | 12 mm |
| długość całkowita L | 120 mm |
| zakres \varnothing | 10,701 - 11,2 mm |
| posuw f w tytanie $> 850 \text{ N/mm}^2$ | 0,42 mm/obr, |
| \varnothing nom. D_c | 11 mm |
| długość ostrzy L_c | 12 mm |
| Nawiert wstępny – rozmiar \varnothing | 0,1 mm |

Dane użytkownika

| | przydatność | V_c | kod ISO |
|------------------------------|------------------------------------|----------|---------|
| Stal $< 750 \text{ N/mm}^2$ | nadają się | 45 m/min | P |
| Stal $< 900 \text{ N/mm}^2$ | nadają się | 45 m/min | P |
| Stal $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | nadają się | 35 m/min | P |
| Stal $< 1400 \text{ N/mm}^2$ | nadają się | 35 m/min | P |
| GG | nadają się | 40 m/min | K |
| żeliwo sferoidalne | nadają się | 30 m/min | K |
| uniw. | nadają się | | |
| maksymalnie na mokro | nadają się | | |
| minimalnie na mokro | po spełnieniu określonych warunków | | |