

Garant**Rozwiertak HSS Otwór nieprzelotowy HPC, TiAlN, Ø nom. DC: 9,5 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	164415 9,5
GTIN	4062406698478
Klasa artykułu	10P

Opis**WAŻNE: Artykuł można konfigurować**Ø nom. D_c: 9.5 mm

zakres Ø: 9.201 - 9.7 mm

Wykonanie:

Specjalne rozwiertaki HPC najnowszej generacji do **obróbki tytanu**, z ulepszoną geometrią ostrza i udoskonalonym substratem z węglików spiekanych. Bardzo krótkie ostrze w celu zwiększenia parametrów skrawania. Zoptymalizowana strategia chłodzenia poprzez promieniowo rozmieszczone wyloty chłodziwa z bezpośrednim wyrównaniem do krawędzi ostrza.

Wersja do stosowania w obrabiarkach NC ze Ø chwytu wyrażoną w liczbie parzystej, do standardowych uchwytów, zwłaszcza **uchwytów zaciskowych hydraulicznych** lub **uchwytów precyzyjnych**. Wysoka dokładność ruchu obrotowego i niezawodność procesu dzięki zmiennej podziałce ostrzy i specjalnie opracowanej szerokości zaokrąglonej łysinki. **Rozwiertaki szlifowane na tolerancję wg zamówienia**. Z prostymi rowkami i powłoką TiAlN.

Zastosowanie:

Specjalne wykonanie do otworów nieprzelotowych.

wskazówka:

Termin dostawy: 4 tygodnie.

Zastosowanie przy rodzaju otworów: przy otworze przelotowym

Liczba ostrzy Z: 6

zakres Ø: 9,201 - 9,7 mm

długość ostrzy L_c: 12 mmDługość wysięgu L₁: 80 mm

długość całkowita L: 120 mm

Liczba ostrzy Z: 6

Ø chwytu D_s: 10 mm

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	6
Długość wysięgu L ₁	80 mm
Ø nom. D _c	9,5 mm
długość całkowita L	120 mm
posuw f w tytanie > 850 N/mm ²	0,42 mm/obr,
Seria	GARANT Master Titan
długość ostrzy L _c	12 mm
Ø chwytu D _s	10 mm
zakres Ø	9,201 - 9,7 mm
Nawiert wstępny – rozmiar Ø	0,1 mm

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Stal < 750 N/mm ²	nadają się	45 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadają się	45 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadają się	35 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadają się	35 m/min	P
GG	nadają się	40 m/min	K
żeliwo sferoidalne	nadają się	30 m/min	K
uniw.	nadają się		
maksymalnie na mokro	nadają się		
minimalnie na mokro	po spełnieniu określonych warunków		