

Garant**Wysokowydajny rozwiertak GARANT Master Titan z VHM Otwór nieprzelotowy HPC, TiAlN, Ø nom. DC: 15mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	164415 15
GTIN	4062406698553
Klasa artykułu	10P

Opis**Wykonanie:**

Specjalne rozwiertaki HPC najnowszej generacji do **obróbki tytanu**, z ulepszoną geometrią ostrza i udoskonalonym substratem z węglików spiekanych. Bardzo krótkie ostrze w celu zwiększenia parametrów skrawania. Zoptymalizowana strategia chłodzenia poprzez promieniowo rozmieszczone wyloty chłodziwa z bezpośrednim wyrównaniem do krawędzi ostrza.

Wersja do stosowania w obrabiarkach NC ze Ø chwytu wyrażoną w liczbie parzystej, do standardowych uchwytów, zwłaszcza **uchwytów zaciskowych hydraulicznych** lub **uchwytów precyzyjnych**. Wysoka dokładność ruchu obrotowego i niezawodność procesu dzięki zmiennej podziałce ostrzy i specjalnie opracowanej szerokości zaokrąglonej łysinki.

Charakterystyka tolerancji:

Możliwość konfiguracji: rozwiertaki szlifowane na tolerancję wg zamówienia.

Zastosowanie:

Specjalne wykonanie do otworów nieprzelotowych.

wskazówka:

Termin dostawy: 4 tygodnie.

Opis techniczny

długość całkowita L	130 mm
Ø chwytu D _s	16 mm
Liczba ostrzy Z	6
Ø nom. D _c	15 mm

Długość wysięgu L_1	82 mm
długość ostrzy L_c	15 mm
Tolerancja	konfigurowalny
zakres \varnothing	14,201 - 15,2 mm
Seria	Master Titan
posuw f w tytanie $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,48 mm/obr,
Nawiert wstępny z zalecaną wartością \varnothing	0,2 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
norma	normą zakładową,
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Strategia skrawania	HPC
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworze przelotowym
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Rozwiertak z nierozłącznymi ostrzami

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadają się		