

Garant**Wysokowydajny rozwiertak GARANT Master Titan z VHM Otwór nieprzelotowy HPC, TiAlN, Ø nom. DC: 16mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	164415 16
GTIN	4062406698560
Klasa artykułu	10P

Opis**Wykonanie:**

Specjalne rozwiertaki HPC najnowszej generacji do **obróbki tytanu**, z ulepszoną geometrią ostrza i udoskonalonym substratem z węglików spiekanych. Bardzo krótkie ostrze w celu zwiększenia parametrów skrawania. Zoptymalizowana strategia chłodzenia poprzez promieniowo rozmieszczone wyloty chłodziwa z bezpośrednim wyrównaniem do krawędzi ostrza.

Wersja do stosowania w obrabiarkach NC ze Ø chwytu wyrażoną w liczbie parzystej, do standardowych uchwytów, zwłaszcza **uchwytów zaciskowych hydraulicznych** lub **uchwytów precyzyjnych**. Wysoka dokładność ruchu obrotowego i niezawodność procesu dzięki zmiennej podziałce ostrzy i specjalnie opracowanej szerokości zaokrąglonej łysinki.

Charakterystyka tolerancji:

Możliwość konfiguracji: rozwiertaki szlifowane na tolerancję wg zamówienia.

Zastosowanie:

Specjalne wykonanie do otworów nieprzelotowych.

wskazówka:

Termin dostawy: 4 tygodnie.

Opis techniczny

posuw f w tytanie > 850 N/mm ²	0,48 mm/obr,
Długość wysięgu L ₁	102 mm
długość ostrzy L _c	15 mm
Liczba ostrzy Z	6

Ø chwytu D_s	16 mm
zakres Ø	15,201 - 16,2 mm
długość całkowita L	150 mm
Seria	Master Titan
Ø nom. D_c	16 mm
Tolerancja	konfigurowalny
Nawiert wstępny z zalecaną wartością Ø	0,2 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
norma	normą zakładową,
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Strategia skrawania	HPC
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworze przelotowym
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Rozwiertak z nierozłącznymi ostrzami

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadają się		