

**Garant****Wysokowydajny rozwiertak GARANT Master Titan z VHM Otwór nieprzelotowy HPC, TiAlN, Ø nom. DC: 20mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	164415 20
GTIN	4062406698607
Klasa artykułu	10P

**Opis****Wykonanie:**

**Specjalne rozwiertaki HPC** najnowszej generacji do **obróbki tytanu**, z ulepszoną geometrią ostrza i udoskonalonym substratem z węglików spiekanych. Bardzo krótkie ostrze w celu zwiększenia parametrów skrawania. Zoptymalizowana strategia chłodzenia poprzez promieniowo rozmieszczone wyloty chłodziwa z bezpośrednim wyrównaniem do krawędzi ostrza.

**Wersja do stosowania w obrabiarkach NC** ze Ø chwytu wyrażoną w liczbie parzystej, do standardowych uchwytów, zwłaszcza **uchwytów zaciskowych hydraulicznych** lub **uchwytów precyzyjnych**. Wysoka dokładność ruchu obrotowego i niezawodność procesu dzięki zmiennej podziałce ostrzy i specjalnie opracowanej szerokości zaokrąglonej łysinki.

**Charakterystyka tolerancji:**

**Możliwość konfiguracji:** rozwiertaki szlifowane na tolerancję wg zamówienia.

**Zastosowanie:**

Specjalne wykonanie do otworów nieprzelotowych.

**wskazówka:**

Termin dostawy: 4 tygodnie.

**Opis techniczny**

zakres Ø	19,201 - 20,2 mm
Ø nom. D <sub>c</sub>	20 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	20 mm
długość całkowita L	150 mm

Tolerancja	konfigurowalny
posuw f w tytanie > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,6 mm/obr,
długość ostrzy L <sub>c</sub>	15 mm
Liczba ostrzy Z	6
Długość wysięgu L <sub>1</sub>	100 mm
Seria	Master Titan
Nawiert wstępny z zalecaną wartością Ø	0,2 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
norma	normą zakładową,
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Strategia skrawania	HPC
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworze przelotowym
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Rozwiertak z nierozłącznymi ostrzami

## Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadają się		