

Garant**Frezy tarczowe VHM HPC, TiAlN, Ø×szerokość±0,1×k11: 80X10 mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 185010 80X10 |
| GTIN | 4045197367136 |
| Klasa artykułu | 11V |

Opis**Wykonanie:**

Precyzyjne frezy tarczowe nowej generacji, z **VHM** do skrawania w obszarze HPC.

Frezy zespołowe: frezy o takiej samej \varnothing i liczbie zębów można łączyć w zespoły i ustawiać na żadaną szerokość. Zęby zachodzą wtedy na siebie, ponieważ frezy nie mają podwyższonego kołnierza otworu.

Sz szczególnie ekonomiczne są zespoły 2-frezowe. Dzięki przekładaniu frezów można wykorzystać oba ostrza boczne każdego frezu.

wskazówka:

- **frezy zespołowe wymagają odpowiednio szerokiego pierścienia trzpienia frezarskiego. W przeciwnym wypadku dojdzie do uszkodzenia frezów;**
- **odpowiednie pierścienie trzpieni frezarskich zob. grupa 30;**
- **f_z do $a_e = 0,1 \times D$.**

\varnothing H6 otworu d_1 : 27 mm

Liczba zębów Z: 18

grubość kołnierza $b \pm 0,1$: 7 mm

Bund- \varnothing $d_2 - 2$: 50 mm

wysokość zęba Z_h : 15 mm

możliwości łączenia 2 frezów o jednakowej szerokości A/B: 10 mm

Opis techniczny

| | |
|---|--|
| możliwości łączenia 2 frezów o różnej szerokości, szerokość całkowita E | 16,6 - 17,8 mm |
| możliwości łączenia 2 frezów o jednakowej szerokości A/B | 10 mm |
| posuw f_z w stali < 900 N/mm ² | 0,05 mm |
| Ø ostrzy D_c | 80 mm |
| Bund-Ø $d_2 - 2$ | 50 mm |
| wysokość zęba Z_h | 15 mm |
| Szerokość cięcia | 10 mm |
| Ø H6 otworu d_1 | 27 mm |
| możliwości łączenia 2 frezów o różnej szerokości B | 10 mm |
| możliwości łączenia 2 frezów o różnej szerokości A | 8 mm |
| grubość kołnierza $b \pm 0,1$ | 7 mm |
| możliwości łączenia 2 frezów o jednakowej szerokości, szerokość całkowita E | 18,5 - 19,8 mm |
| Liczba zębów Z | 18 |
| wykonanie chwytu | z otworem |
| powłoka | TiAlN |
| Materiał ostrza | VHM |
| norma | DIN 885 A |
| typ | N |
| Tolerancja Ø nominalnej | $\pm 0,1$ |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$ |
| Strategia skrawania | HPC |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | Frezы tarczowe |

