

**Garant**

**Frezy walcowo-czołowe zgrubno-wykańczające NF, bez powłoki,  
Øxszerość js16: 100X50mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	182500 100X50
GTIN	4045197096944
Klasa artykułu	11U

**Opis****Wykonanie:**

**Zaszlifowane ostrza.** Szerokie uzębienie umożliwia częste ostrzenie bez zniekształcenia ostrzy.

**wskazówka:**

$f_z$  dla  $a_e = 0,5 - 1 \times D$ .

**Opis techniczny**

Liczba zębów Z	10
Ø H7 otworu	32 mm
Ø ostrzy $D_c$	100 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
wykonanie chwytu	z otworem
wys. całkowita	50 mm
powłoka	bez powłoki

Materiał ostrza	HSS Co 5
norma	DIN 1880 T1
profil freza	NF
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	js16
Uchwyt frezów walcowo-czołowych	z rowkiem pasowanym
Kąt linii śrubowej	27 stopni
kierunek dosuwu	poziome i ukośne
chłodzenie wewnętrzne	nie
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy walcowe

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	30 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	28 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	25 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	20 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	18 m/min	M
CuZn	nadaje się	45 m/min	N
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		