

Garant**Frezy trzpieniowe VHM MTC, bez powłoki, Ø DC: 6M mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 202243 6M |
| GTIN | 4045197654502 |
| Klasa artykułu | 11X |

Opis**Wykonanie:**

Z **zaszlifowaniem mimośrodowym** i **wypolerowanymi** rowkami wiórowymi w celu **dobrego odprowadzania wiórów** powstających przy obróbce stopów aluminiowych dających długi wiór. Długości zbliżone do **DIN 6527**.

Zastosowanie:

Zwłaszcza do **MTC (Multi Task Cutting)**, przewidziane do zastosowania w centrach tokarskich i frezarskich nowej generacji.

Tolerancja Ø nominalnej: h6

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 18 mm

wysięg L_1 z szyjką: 24 mm

Ø szyjki D_1 : 5,7 mm

długość całkowita L : 62 mm

Ø chwytu D_s : 6 mm

Opis techniczny

| | |
|--|---------|
| Szerokość sfazowania naroży przy 45° | 0,2 mm |
| Ø ostrzy D_c | 6 mm |
| posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór | 0,03 mm |

| | |
|--|---|
| posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór | 0,025 mm |
| wysięg L_1 z szyjką | 24 mm |
| Liczba zębów Z | 3 |
| kształt chwytu | HA |
| \varnothing szyjki D_1 | 5,7 mm |
| \varnothing chwytu D_s | 6 mm |
| długość całkowita L | 62 mm |
| długość ostrzy L_c | 18 mm |
| kierunek dosuwu | poziomy, ukośny i pionowy |
| chwyt | DIN 6535 HA z h6 |
| Tolerancja \varnothing nominalnej | h6 |
| Dokładność wyważenia z chwytem | G 2,5 z HA |
| współczynnik korekcyjny f_z | 3 |
| Kąt linii śrubowej | 45 stopni |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków | 6 mm |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu | 18 mm |
| Kąt sfazowania naroży | 45 stopni |
| powłoka | bez powłoki |
| Materiał ostrza | VHM |
| norma | DIN 6527 |
| typ | W |
| Właściwości kąta linii śrubowej | nierówna |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | 0,5×D przy obcinaniu |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Strategia skrawania | MTC |

| | |
|-------------------|-------------------|
| tolerancje chwytu | h6 |
| pierścień barwny | żółty |
| Rodzaj produktu | Frezy trzpieniowe |

Usługi

| | |
|--|-------------|
| Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST | 209900 FRST |
| Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB | 129100 HB |