

Garant

Frezy trzpieniowe VHM MTC, bez powłoki, Ø DC: 12 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	202244 12
GTIN	4045197538512
Klasa artykułu	11X

Opis

Wykonanie:

Z **zaszlifowaniem mimośrodowym** i **wypolerowanymi** rowkami wiórowymi w celu **dobrego odprowadzania wiórów** powstających przy obróbce stopów aluminiowych dających długi wiór. **bez** sfazowania naroża ostrza 45°.

Bezsfazowania naroża 45°.

Wielk. 1 - 2 - tolerancja: Wielkość Ø nom. **D_c = e8**.

wielk. 2,5–20M – tolerancja: Wielkość Ø nom. **D_c = h6**.

Zastosowanie:

Zwłaszcza do **MTC (Multi Task Cutting)**, przewidziane do zastosowania w centrach tokarskich i frezarskich nowej generacji.

wskazówka:

DOSTĘPNA NOWA GENERACJA! Zalecanym nowym wyrobem zamiennym jest nr 202002.

Tolerancja Ø nominalnej: h6

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c: 26 mm

wysięg L₁ z szyjką: 36 mm

Ø szyjki D₁: 11 mm

długość całkowita L: 83 mm

Ø chwytu D_s: 12 mm

Opis techniczny

kształt chwytu	HA
posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,07 mm
Liczba zębów Z	3
wysięg L_1 z szyjką	36 mm
\varnothing ostrzy D_c	12 mm
\varnothing szyjki D_1	11 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,05 mm
\varnothing chwytu D_s	12 mm
długość całkowita L	83 mm
długość ostrzy L_c	26 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja \varnothing nominalnej	h6
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
współczynnik korekcyjny f_z	3
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, maks.}$ przy obcinaniu	26 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, maks.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	12 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	W
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1xD

chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	MTC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 12 mm	SZ2025 12
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB