

Garant**Gwintowniki maszynowe bezwiórowe z rowkami smarnymi GARANT Master Form Steel HSSE-PM, TiAlN, UNC: 12-24****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	139485 12-24
GTIN	4062406707057
Klasa artykułu	111

Opis**Wykonanie:**

Wysokowydajne gwintowniki bezwiórowe najnowszej generacji do **stosowania w materiałach stalowych**.

- **Zoptymalizowana geometria wieloboczna zmniejsza moment obrotowy.**
- **Wielowarstwowa powłoka HIPIMS zapewnia wysoką odporność na ścieranie.**
- **Substrat HSS-E-PM dla maksymalnego bezpieczeństwa procesu.**

DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq 3/8; \approx DIN 376 \geq 7/16).

Kształt E (wybieg 1,5–2 zwoje). Umożliwia bardzo dużą głębokość gwintowania przy krótkim wybiegu. Gwint jest nacinany do dna otworu.

Zastosowanie:

Do znormalizowanych gwintów grubozwojnych UNC wg ASME-B1.1.

skok gwintu: 1,058 mm

liczba zwojów na cal: 24

Ø gwintu: 5,49 mm

długość całkowita L: 80 mm

Ø chwytu D_s: 6 mm

Chwyt kwadratowy □: 4,9 mm

Opis techniczny

głębokość gwintu	16,47 mm
długość całkowita L	80 mm
Wartość zalecana Ø otworu pod gwint	5 mm
Ø gwintu	5,49 mm

Chwył kwadratowy □	4,9 mm
skok gwintu	1,058 mm
∅ chwytu D _s	6 mm
liczba zwojów na cal	24
powłoka	TiAlN
Rodzaj gwintu	UNC
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza	HSS E PM
norma	DIN 2174
Norma na gwinty	DIN 13
Klasa tolerancji	2BX
Kształt nakroju	E
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworach nieprzelotowych i przelotowych
kierunek skrawania	prawe
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	maszynowe bezwiórowe

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	38 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	37 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	35 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	27 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	18 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	12 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	12 m/min	M

Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	7 m/min	M
CuZn	nadaje się	22 m/min	N
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		