

**Frezy trzpieniowe VHM MTC, bez powłoki, Ø DC: 8,5 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202243 8,5
GTIN	4045197654298
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Z **zaszlifowaniem mimośrodowym** i **wypolerowanymi** rowkami wiórowymi w celu **dobrego odprowadzania wiórów** powstających przy obróbce stopów aluminiowych dających długi wiór. Długości zbliżone do **DIN 6527**.

Zastosowanie:

Zwłaszcza do **MTC (Multi Task Cutting)**, przewidziane do zastosowania w centrach tokarskich i frezarskich nowej generacji.

Materiał ostrza

 VHM

norma: DIN 6527

typ: W

Właściwości kąta linii śrubowej: nierówna

szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu: $0,5 \times D$ przy obcinaniu

szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu: Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$

Tolerancja Ø nominalnej: h6

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_s : 22 mm

wysięg L_4 z szyjką: 30 mm

Ø szyjki D_4 : 7,9 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 72 mm

Ø chwytu: 10 mm

Opis techniczny

Liczba zębów Z	3
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,2 mm
Ø ostrzy D _c	85 mm
posuw f _z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,04 mm
kształt chwytu	HA
posuw f _z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,03 mm
wysięg L ₄ z szyjką	30 mm
Ø szyjki D ₄	7,9 mm
Ø chwytu	10 mm
długość całkowita L _{całk.}	72 mm
długość ostrzy L _s	22 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja Ø nominalnej	h6
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
współczynnik korekcyjny f _z	3
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania a _{p maks.} przy wykonywaniu pełnych rowków	8,5 mm
maksymalna głębokość skrawania a _{p maks.} przy obcinaniu	22 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	VHM
norma	DIN 6527
typ	W
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu

szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1xD
chłodzenie wewnętrzne	false
Strategia skrawania	MTC
tolerancje chwytu	h6
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
pierścień barwny	żółty