

**Garant**

**Wiertła z VHM GARANT Master Alu FEED, chwyt walcowy DIN 6535 HA, bez powłoki, Ø DC h7: 15mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122590 15
GTIN	4062406711924
Klasa artykułu	11E

**Opis****Wykonanie:**

**Narzędzie o 3 ostrzach**, stworzone specjalnie do zastosowania przy **bardzo wysokich posuwach** w aluminium. Znakomicie nadaje się do maszyn z **dużym poborem mocy** i stabilnych warunków obróbki.

- **Specjalnie opracowana geometria skrawania powstała z myślą o najwyższych posuwach, mniejszej sile skrawania i kontrolowanym łamaniu wióra.**
- **Precyzyjnie szlifowany profil rowków mocujących zapewnia bezpieczne odprowadzanie wiórów.**
- **Trzecie ostrze umożliwia osiągnięcie najwyższych wartości posuwu i trwałości.**

Wiodąca w branży technologia ścinu narzędzia gwarantuje optymalne samocentrowanie i pozwala ponadto na nawiercanie na nierównych powierzchniach. 3 łysinki prowadzące gwarantują stabilny wylot i dokładną okrągłość otworu.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Kształty HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB** zamawiać, podając **nr 122591**.

Kształt **HE**: zamawiać, podając **nr 122590 + 129100HE**.

norma: DIN 6537

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 3

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 60,5 mm

długość całkowita L: 133 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 16 mm

posuw f w aluminium dającym krótki wiór: 1,35 mm/obr,

## Opis techniczny

Ø chwytu $D_s$	16 mm
Długość rowków wiórowych $L_c$	83 mm
Liczba ostrzy Z	3
długość całkowita L	133 mm
posuw f w aluminium dającym krótki wiór	1,35 mm/obr,
zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$	60,5 mm
norma	DIN 6537
Ø nom. $D_c$	15 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Seria	GARANT Master Alu
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	VHM
głębokość wiercenia do	6xD
typ	W
kąt wierzchołkowy	130 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
Semi-Standard	tak
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

## Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadają się	300 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadają się	250 m/min	N

Al > 10% Si:	nadają się	200 m/min	N
CuZn	nadaje się	200 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadają się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		