

Garant

Wiertła z VHM GARANT Master Alu FEED, chwyt walcowy DIN 6535 HA, bez powłoki, Ø DC h7: 4,2mm

**Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122590 4,2 |
| GTIN | 4062406711245 |
| Klasa artykułu | 11E |

Opis**Wykonanie:**

Narzędzie o 3 ostrzach, stworzone specjalnie do zastosowania przy **bardzo wysokich posuwach** w aluminium. Znakomicie nadaje się do maszyn z **dużym poborem mocy** i stabilnych warunków obróbki.

- **Specjalnie opracowana geometria skrawania powstała z myślą o najwyższych posuwach, mniejszej sile skrawania i kontrolowanym łamaniu wióra.**
- **Precyzyjnie szlifowany profil rowków mocujących zapewnia bezpieczne odprowadzanie wiórów.**
- **Trzecie ostrze umożliwia osiągnięcie najwyższych wartości posuwu i trwałości.**

Wiodąca w branży technologia ścinu narzędzia gwarantuje optymalne samocentrowanie i pozwala ponadto na nawiercanie na nierównych powierzchniach. 3 łysinki prowadzące gwarantują stabilny wylot i dokładną okrągłość otworu.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Kształty HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB** zamawiać, podając **nr 122591**.

Kształt **HE**: zamawiać, podając **nr 122590 + 129100HE**.

norma: DIN 6537

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 3

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 29,7 mm

długość całkowita L: 74 mm

Ø chwytu D_s : 6 mm

posuw f w aluminium dającym krótki wiór: 0,55 mm/obr,

Opis techniczny

| | |
|---|-------------------|
| Długość rowków wiórowych L_c | 36 mm |
| \varnothing nom. D_c | 4,2 mm |
| norma | DIN 6537 |
| \varnothing chwytu D_s | 6 mm |
| Tolerancja \varnothing nominalnej | h7 |
| posuw f w aluminium dającym krótki wiór | 0,55 mm/obr, |
| długość całkowita L | 74 mm |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 | 29,7 mm |
| Liczba ostrzy Z | 3 |
| Seria | GARANT Master Alu |
| powłoka | bez powłoki |
| Materiał ostrza | VHM |
| głębokość wiercenia do | 6xD |
| typ | W |
| kąt wierzchołkowy | 130 stopni |
| chwyt | DIN 6535 HA h6 |
| chłodzenie wewnętrzne | tak, przy 25 bar |
| Strategia skrawania | HPC |
| Semi-Standard | tak |
| pierścień barwny | żółty |
| Rodzaj produktu | Wiertła kręte |

Dane użytkownika

| | przydatność | V_c | kod ISO |
|--------------------------------|-------------|-----------|---------|
| aluminium tworzywa sztuczne | nadają się | 300 m/min | N |
| aluminium (dające krótki wiór) | nadają się | 250 m/min | N |

| | | | |
|----------------------|----------------------|-----------|---|
| Al > 10% Si: | nadają się | 200 m/min | N |
| CuZn | nadaje się | 200 m/min | N |
| maksymalnie na mokro | nadają się | | |
| minimalnie na mokro | nadaje się warunkowo | | |