

**Garant****Frezy tarczowe HSS-Co5, bez powłoki, Ø×szerokość±0,1×k11: 63X6 mm**

## Dane zamówienia

Numer katalogowy	185005 63X6
GTIN	4045197546531
Klasa artykułu	11U

## Opis

### Wykonanie:

**Frezy tarczowe** zbliżone do DIN 885-A.

**Frezy zespolowe:** frezy o takiej samej  $\varnothing$  i liczbie zębów można łączyć w zespoły i ustawiać na żądaną szerokość. Zęby zachodzą wtedy na siebie, ponieważ frezy nie mają podwyższonego kołnierza otworu.

**Szczególnie ekonomiczne są zespoły 2-frezowe.** Dzięki przekładaniu frezów można wykorzystać oba ostrza boczne każdego frezu.

### wskazówka:

- **frezy w zestawie wymagają odpowiednio szerokiego pierścienia trzpienia frezarskiego, w przeciwnym wypadku dojdzie do uszkodzenia frezów**
- **odpowiednie pierścienie trzpienia frezarskiego – patrz grupa 30.**

Frezy są wykonywane z tolerancją zewnętrzną  $\pm 0,1$  mm. Jeżeli przy zastosowaniu zespołu 2 - częściowego wymagana jest wyższa dokładność, wówczas należy przeszlifować frezy w stanie zespolonym.

Rowki pełne:  $f_z$  dla  $a_e = 0,1 \times D$ .

chłodzenie wewnętrzne: nie

$\varnothing$  H6 otworu  $d_1$ : 22 mm

Liczba zębów Z: 14

grubość kołnierza  $b \pm 0,1$ : 4,2 mm

Bund- $\varnothing d_2 -2$ : 40 mm  
 wysokość zęba  $Z_h$ : 11,5 mm  
 możliwości łączenia 2 frezów o jednakowej szerokości A/B: 6 mm

## Opis techniczny

$\varnothing$ ostrzy $D_c$	63 mm
Liczba zębów $Z$	14
możliwości łączenia 2 frezów o różnej szerokości, szerokość całkowita $E$	12,6 - 13,8 mm
wysokość zęba $Z_h$	11,5 mm
możliwości łączenia 2 frezów o jednakowej szerokości, szerokość całkowita $E$	11,1 - 11,8 mm
Szerokość cięcia	6 mm
Bund- $\varnothing d_2 -2$	40 mm
posuw $f_z$ w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
możliwości łączenia 2 frezów o jednakowej szerokości A/B	6 mm
możliwości łączenia 2 frezów o różnej szerokości A	6 mm
$\varnothing$ H6 otworu $d_1$	22 mm
grubość kołnierza $b \pm 0,1$	4,2 mm
możliwości łączenia 2 frezów o różnej szerokości B	8 mm
wykonanie chwytu	z otworem
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	HSS Co 5
norma	DIN 885 A
typ	N
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	$\pm 0,1$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez

Rodzaj produktu

Frezy tarczowe