

## Garant

### Frezy VHM ćwierćokrągłe do okrawania współ- i przeciwbieżnego, TiAlN, promień r: 0,2mm



#### Dane zamówienia

Numer katalogowy	208170 0,2
GTIN	4045197198389
Klasa artykułu	11X

#### Opis

##### Wykonanie:

##### Bardzo długi chwyt.

Podwójnie szlifowana głowica z profilem w kształcie ćwiartki koła.

**Tolerancja:** wielkość = promień  $r \pm 0,05$  mm.

##### Zastosowanie:

<B>Do okrawania współ- i przeciwbieżnego </B>krawędzi obrysu.

Liczba zębów Z: 4

Frezowanie promieniowe: do przodu i wstecz

Liczba zębów Z: 4

mniejsza  $\varnothing D_3$ : 7,6 mm

większa  $\varnothing D_2$ : 8 mm

$L_2 +0,5$ : 2 mm

długość ostrzy  $L_c$ : 0,2 mm

długość całkowita L: 100 mm

#### Opis techniczny

mniejsza $\varnothing D_3$	7,6 mm
$\varnothing$ chwytu $D_s$	6 mm
Liczba zębów Z	4
promień r	0,2 mm
większa $\varnothing D_2$	8 mm
Frezowanie promieniowe	do przodu i wstecz

posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,01 mm
długość ostrzy $L_c$	0,2 mm
długość całkowita L	100 mm
$L_2 +0,5$	2 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Tolerancja obrysu promienia	$\pm 0,05$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	$0,5 \times D$ przy obcinaniu
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	115 m/min	N
Al $> 10\%$ Si:	nadaje się	70 m/min	N
Stal $< 500 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	65 m/min	P
Stal $< 750 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	65 m/min	P
Stal $< 900 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	40 m/min	P
Stal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	35 m/min	P
Stal INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	nadaje się warunkowo	35 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	40 m/min	K
uniw.	nadaje się warunkowo		

maksymalnie na mokro	nadaje się
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo
suchy	nadaje się
przyłącze	nadaje się