

Garant**Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap HSS-E-PM bardzo długi kształt B 6HX DIN 376, AlTiX, M: M5****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 132738 M5 |
| GTIN | 4062406719029 |
| Klasa artykułu | 111 |

Opis**Wykonanie:**

Gwintownik uniwersalny, zaprojektowany do zastosowań w szerokim spektrum materiałów o dużym stopniu rzetelności procesowej.

- **materiał skrawający HSS-E-PM zapewnia najwyższy stopień trwałości**
- **zmniejszone wartości tarcia dzięki nowej powłoce wysokowydajnej**
- **specjalna geometra zapewnia optymalną ewakuację wiórow.**

Wszystkie rozmiary z uchwytem według DIN 376 (= **zmniejszona \varnothing uchwytu**). Dzięki temu możliwość pracy na większej głębokości.

Zaleta:

Nadają się zwłaszcza do gwintowania w trudno dostępnych miejscach.

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza: HSS E PM

norma: norma zakładowa

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 0,8 mm

długość całkowita L: 160 mm

\varnothing uchwytu D_s : 3,5 mm

Chwył kwadratowy \square : 2,7 mm

\varnothing otworu rdzenia: 4,2 mm

Opis techniczny

| | |
|-------------------------|-------|
| liczba rowków wiórowych | 3 |
| wielkość gwintu | M5 |
| głębokość gwintu | 15 mm |

| | |
|-----------------------------------|---------------------------------------------------------------|
| Rodzaj gwintu | M |
| skok gwintu | 0,8 mm |
| Klasa tolerancji | ISO 2X 6HX |
| długość całkowita L | 160 mm |
| Chwył kwadratowy □ | 2,7 mm |
| Ø gwintu | 5 mm |
| Ø otworu rdzenia | 4,2 mm |
| Ø chwytu D _s | 3,5 mm |
| Materiał ostrza | HSS E PM |
| Liczba ostrzy Z | 3 |
| norma | norma zakładowa |
| powłoka | AlTiX |
| Kąt boku zarysu gwintu | 60 stopni |
| Norma na gwinty | DIN 13 |
| Kształt nakroju | B |
| chwyt | chwyt walcowy z h9 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 3xD przy otworze przelotowym |
| kierunek skrawania | prawe |
| rodzaj narzędzia gwintującego | Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę |
| pierścień barwny | zielone |
| Seria | GARANT Master Tap |
| Rodzaj produktu | gwintownik |

Dane użytkownika

| | przydatność | V _c | kod ISO |
|-----------------------------|-------------|----------------|---------|
| aluminium tworzywa sztuczne | nadaje się | 24 m/min | N |

| | | | |
|-----------------------------------|------------|----------|---|
| aluminium (dające krótki wiór) | nadaje się | 28 m/min | N |
| Al > 10% Si: | nadaje się | 16 m/min | N |
| Stal < 500 N/mm ² | nadaje się | 24 m/min | P |
| Stal < 750 N/mm ² | nadaje się | 24 m/min | P |
| Stal < 900 N/mm ² | nadaje się | 20 m/min | P |
| Stal < 1100 N/mm ² | nadaje się | 10 m/min | P |
| Stal < 1400 N/mm ² | nadaje się | 6 m/min | P |
| Stal INOX < 900 N/mm ² | nadaje się | 8 m/min | M |
| Stal INOX > 900 N/mm ² | nadaje się | 6 m/min | M |
| żeliwo szare (sferoidalne) | nadaje się | 16 m/min | K |
| CuZn | nadaje się | 16 m/min | N |
| uniw. | nadaje się | | |
| olej | nadaje się | | |
| maksymalnie na mokro | nadaje się | | |