

Garant


Dane zamówienia

Numer katalogowy	137808 G1
GTIN	4062406719142
Klasa artykułu	11I

Opis

Wykonanie:

Gwintowniki uniwersalne GARANT Master Tap, opracowane z myślą o pracy w szerokim spektrum materiałów z wysokim bezpieczeństwem obróbki.

- **Materiał skrawający HSS-E-PM zapewnia najwyższą odporność na zużycie.**
- **Zmniejszone wartości tarcia dzięki nowej powłoce wysokowydajnej.**
- **Specjalna geometria do optymalnego odprowadzania wiórów.**

Kształt E (1,5–2 zwoje nakroju).

Zastosowanie:

Do cylindrycznych gwintów rurowych wg DIN-ISO 228/1 (do połączeń bez uszczelniania gwintu).

Materiał ostrza: HSS E PM

liczba zwojów na cal: 11

Ø gwintu: 33,25 mm

długość całkowita L: 160 mm

Ø chwytu D_s: 25 mm

Chwył kwadratowy □: 20 mm

Ø otworu rdzenia: 30,75 mm

Opis techniczny

wielkość gwintu	G1
Liczba ostrzy Z	3
Chwył kwadratowy □	20 mm
Ø gwintu	33,25 mm
skok gwintu	2,309 mm

Ø otworu rdzenia	30,75 mm
długość całkowita L	160 mm
liczba zwojów na cal	11
liczba rowków wiórowych	3
głębokość gwintu	83,125 mm
Ø chwytu D _s	25 mm
Materiał ostrza	HSS E PM
Seria	GARANT Master Tap
powłoka	AlTiX
Rodzaj gwintu	G
Kąt boku zarysu gwintu	55 stopni
norma	DIN 5156
Kształt nakroju	E
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	gwintownik

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	30 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	35 m/min	N

Al > 10% Si:	nadaje się	20 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	30 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	30 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	25 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	12 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	8 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	10 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	8 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	20 m/min	K
CuZn	nadaje się	20 m/min	N
uniw.	nadaje się		
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		