

**Garant**

## Dane zamówienia

Numer katalogowy	137808 G1/4
GTIN	4062406719104
Klasa artykułu	111

## Opis

### Wykonanie:

**Gwintowniki uniwersalne GARANT Master Tap**, opracowane z myślą o pracy w szerokim spektrum materiałów z wysokim bezpieczeństwem obróbki.

- **Materiał skrawający HSS-E-PM zapewnia najwyższą odporność na zużycie.**
- **Zmniejszone wartości tarcia dzięki nowej powłoce wysokowydajnej.**
- **Specjalna geometria do optymalnego odprowadzania wiórów.**

**Kształt E** (1,5–2 zwoje nakroju).

### Zastosowanie:

**Do cylindrycznych gwintów rurowych** wg DIN-ISO 228/1 (do połączeń bez uszczelniania gwintu).

Materiał ostrza: HSS E PM

liczba zwojów na cal: 19

Ø gwintu: 13,16 mm

długość całkowita L: 100 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 11 mm

Chwyt kwadratowy □: 9 mm

Ø otworu rdzenia: 11,8 mm

## Opis techniczny

długość całkowita L	100 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	11 mm
Materiał ostrza	HSS E PM
skok gwintu	1,337 mm
liczba zwojów na cal	19
głębokość gwintu	32,9 mm

Liczba ostrzy Z	4
Chwył kwadratowy □	9 mm
wielkość gwintu	G1/4
Ø gwintu	13,16 mm
liczba rowków wiórowych	4
Ø otworu rdzenia	11,8 mm
Seria	GARANT Master Tap
powłoka	AlTiX
Rodzaj gwintu	G
Kąt boku zarysu gwintu	55 stopni
norma	DIN 5156
Kształł nakroju	E
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chwył	chwył walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	gwintownik

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	30 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	35 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	20 m/min	N

Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	30 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	30 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	25 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	12 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	8 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	10 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	8 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	20 m/min	K
CuZn	nadaje się	20 m/min	N
uniw.	nadaje się		
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		