

**Garant****Wiertła z VHM GARANT Master Alu Feed, chwyt walcowy DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 5,8mm**

## Dane zamówienia

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122595 5,8    |
| GTIN             | 4062406719579 |
| Klasa artykułu   | 11E           |

## Opis

### Wykonanie:

**Narzędzie o 3 ostrzach**, stworzone specjalnie do zastosowania przy **bardzo wysokich posuwach** w aluminium. Znakomicie nadaje się do maszyn z **dużym poborem mocy** i stabilnych warunków obróbki.

- **Specjalnie opracowana geometria skrawania powstała z myślą o najwyższych posuwach, mniejszej sile skrawania i kontrolowanym łamaniu wióra.**
- **Precyzyjnie szlifowany profil rowków mocujących zapewnia bezpieczne odprowadzanie wiórów.**
- **Trzecie ostrze umożliwia osiągnięcie najwyższych wartości posuwu i trwałości.**

Wiodąca w branży technologia ścinu narzędzia gwarantuje optymalne samocentrowanie i pozwala ponadto na nawiercanie na nierównych powierzchniach. 3 łysinki prowadzące gwarantują stabilny wylot i dokładną okrągłość otworu.

**Z powłoką DLC** – dla większej wytrzymałości, specjalnie z aluminium o wysokiej zawartości Si. **Powłoka na zamówienie – bez możliwości zwrotu.** Czas dostawy ok. 3 tygodni przy dostępności artykułu podstawowego w magazynie. **Zwrócić uwagę na minimalną wielkość zamówienia.**

### wskazówka:

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Kształty HB są dostępne w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB** zamawiać, podając **nr 122596**.

## Opis techniczny

|                         |            |
|-------------------------|------------|
| Norma                   | DIN 6537 L |
| Tolerancja Ø nominalnej | h7         |

## Karta danych

|                                                        |                  |
|--------------------------------------------------------|------------------|
| Ø nom. D <sub>c</sub>                                  | 5,8 mm           |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub> | 35,3 mm          |
| Ø chwytu D <sub>s</sub>                                | 6 mm             |
| Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>                | 44 mm            |
| posuw f w aluminium dającym krótki wiór                | 0,7 mm/obr,      |
| Liczba ostrzy Z                                        | 3                |
| długość całkowita L                                    | 82 mm            |
| Seria                                                  | Master Alu       |
| powłoka                                                | DLC              |
| Materiał ostrza                                        | VHM              |
| Wersja                                                 | 6×D              |
| typ                                                    | W                |
| kąt wierzchołkowy                                      | 130 stopni       |
| chwyt                                                  | DIN 6535 HA h6   |
| chłodzenie wewnętrzne                                  | tak, przy 25 bar |
| Strategia skrawania                                    | HPC              |
| Semi-Standard                                          | tak              |
| pierścień barwny                                       | żółty            |
| Rodzaj produktu                                        | Wiertła kręte    |

## Dane użytkownika

|                                | przydatność | V <sub>c</sub> | kod ISO |
|--------------------------------|-------------|----------------|---------|
| aluminium tworzywa sztuczne    | nadają się  | 300 m/min      | N       |
| aluminium (dające krótki wiór) | nadają się  | 250 m/min      | N       |
| Al > 10% Si:                   | nadają się  | 200 m/min      | N       |
| CuZn                           | nadaje się  | 200 m/min      | N       |
| maksymalnie na mokro           | nadają się  |                |         |

## Karta danych

minimalnie na mokro

nadają się