

**Garant****Wiertła z VHM GARANT Master Alu Feed, chwyt walcowy DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 9mm**

## Dane zamówienia

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122595 9      |
| GTIN             | 4062406719784 |
| Klasa artykułu   | 11E           |

## Opis

### Wykonanie:

**Narzędzie o 3 ostrzach**, stworzone specjalnie do zastosowania przy **bardzo wysokich posuwach** w aluminium. Znakomicie nadaje się do maszyn z **dużym poborem mocy** i stabilnych warunków obróbki.

- **Specjalnie opracowana geometria skrawania powstała z myślą o najwyższych posuwach, mniejszej sile skrawania i kontrolowanym łamaniu wióra.**
- **Precyzyjnie szlifowany profil rowków mocujących zapewnia bezpieczne odprowadzanie wiórów.**
- **Trzecie ostrze umożliwia osiągnięcie najwyższych wartości posuwu i trwałości.**

Wiodąca w branży technologia ścinu narzędzia gwarantuje optymalne samocentrowanie i pozwala ponadto na nawiercanie na nierównych powierzchniach. 3 łysinki prowadzące gwarantują stabilny wylot i dokładną okrągłość otworu.

**Z powłoką DLC** – dla większej wytrzymałości, specjalnie z aluminium o wysokiej zawartości Si. **Powłoka na zamówienie – bez możliwości zwrotu.** Czas dostawy ok. 3 tygodni przy dostępności artykułu podstawowego w magazynie. **Zwrócić uwagę na minimalną wielkość zamówienia.**

### wskazówka:

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Kształty HB są dostępne w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB** zamawiać, podając **nr 122596**.

## Opis techniczny

|                                               |         |
|-----------------------------------------------|---------|
| Liczba ostrzy Z                               | 3       |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$ | 47,5 mm |

## Karta danych

|                                         |                  |
|-----------------------------------------|------------------|
| Tolerancja Ø nominalnej                 | h7               |
| posuw f w aluminium dającym krótki wiór | 0,97 mm/obr,     |
| Ø chwytu D <sub>s</sub>                 | 10 mm            |
| Ø nom. D <sub>c</sub>                   | 9 mm             |
| długość całkowita L                     | 103 mm           |
| Norma                                   | DIN 6537 L       |
| Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub> | 61 mm            |
| Seria                                   | Master Alu       |
| powłoka                                 | DLC              |
| Materiał ostrza                         | VHM              |
| Wersja                                  | 6×D              |
| typ                                     | W                |
| kąt wierzchołkowy                       | 130 stopni       |
| chwyt                                   | DIN 6535 HA h6   |
| chłodzenie wewnętrzne                   | tak, przy 25 bar |
| Strategia skrawania                     | HPC              |
| Semi-Standard                           | tak              |
| pierścień barwny                        | żółty            |
| Rodzaj produktu                         | Wiertła kręte    |

## Dane użytkownika

|                                | przydatność | V <sub>c</sub> | kod ISO |
|--------------------------------|-------------|----------------|---------|
| aluminium tworzywa sztuczne    | nadają się  | 300 m/min      | N       |
| aluminium (dające krótki wiór) | nadają się  | 250 m/min      | N       |
| Al > 10% Si:                   | nadają się  | 200 m/min      | N       |
| CuZn                           | nadaje się  | 200 m/min      | N       |
| maksymalnie na mokro           | nadają się  |                |         |

## Karta danych

minimalnie na mokro

nadają się