

Garant

Wiertła z VHM Weldon GARANT Master Alu FEED DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 4mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	122596 4
GTIN	4062406724313
Klasa artykułu	11E

Opis

Wykonanie:

Powłoka DLC sp² najnowszej generacji o **małym współczynniku tarcia** zapewnia **bardzo dobre odprowadzanie wiórow**. Do **wysokowydajnej obróbki stopów aluminium**. **Szczególnie duża dokładność prowadzenia w osi i mała odchyłka kołowości otworu** dzięki **6 łysinkom prowadzącym**.

Wielkość 1 - 1,5 z 4 łysinkami prowadzącymi.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

norma: DIN 6537

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 3

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 30 mm

długość całkowita L: 74 mm

Ø chwytu D_s : 6 mm

posuw f w aluminium dającym krótki wiór: 0,53 mm/obr,

Opis techniczny

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	30 mm
posuw f w aluminium dającym krótki wiór	0,53 mm/obr,
Długość rowków wiórowych L_c	36 mm
długość całkowita L	74 mm
norma	DIN 6537

Liczba ostrzy Z	3
Ø chwytu D _s	6 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø nom. D _c	4 mm
Seria	GARANT Master Alu
powłoka	DLC
Materiał ostrza	VHM
Wersja	6xD
typ	W
kąt wierzchołkowy	130 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
Semi-Standard	tak
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadają się	300 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadają się	250 m/min	N
Al > 10% Si:	nadają się	200 m/min	N
CuZn	nadaje się	200 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadają się		
minimalnie na mokro	nadają się		