

**Garant****Wiertła z VHM Weldon GARANT Master Alu FEED DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 8,4mm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122596 8,4    |
| GTIN             | 4062406725174 |
| Klasa artykułu   | 11E           |

**Opis****Wykonanie:**

**Z powłoką DLC** dla większej wytrzymałości, specjalnie z aluminium o wysokiej zawartości Si. Czas dostawy ok. 3 tygodni przy dostępności artykułu podstawowego w magazynie.

**Narzędzie o 3 ostrzach**, stworzone specjalnie do zastosowania przy **bardzo wysokich posuwach** w aluminium. Znakomicie nadaje się do maszyn z **dużym poborem mocy** i stabilnych warunków obróbki.

- **Specjalnie opracowana geometria skrawania powstała z myślą o najwyższych posuwach, mniejszej sile skrawania i kontrolowanym łamaniu wióra.**
- **Precyzyjnie szlifowany profil rowków mocujących zapewnia bezpieczne odprowadzanie wiórów.**
- **Trzecie ostrze umożliwia osiągnięcie najwyższych wartości posuwu i trwałości.**

Wiodąca w branży technologia ścinu narzędzia gwarantuje optymalne samocentrowanie i pozwala ponadto na nawiercanie na nierównych powierzchniach. 3 łysinki prowadzące gwarantują stabilny wylot i dokładną okrągłość otworu.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

norma: DIN 6537

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 3

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 48,4 mm

Tolerancja Ø nominalnej: h7

długość całkowita L: 103 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 10 mm

posuw f w aluminium dającym krótki wiór: 0,92 mm/obr,

**Opis techniczny**

|   |                   |
|---|-------------------|
| Tolerancja $\varnothing$ nominalnej           | h7                |
| norma   | DIN 6537          |
| Długość rowków wiórowych $L_c$                | 61 mm             |
| posuw $f$ w aluminium dającym krótki wiór     | 0,92 mm/obr,      |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$ | 48,4 mm           |
| długość całkowita $L$                         | 103 mm            |
| $\varnothing$ nom. $D_c$                      | 8,4 mm            |
| Liczba ostrzy $Z$                             | 3                 |
| $\varnothing$ chwytu $D_s$                    | 10 mm             |
| Seria   | GARANT Master Alu |
| powłoka                                       | DLC               |
| Materiał ostrza                               | VHM               |
| Wersja  | 6xD               |
| typ   | W                 |
| kąt wierzchołkowy                             | 130 stopni        |
| chwyt   | DIN 6535 HB h6    |
| chłodzenie wewnętrzne                         | tak, przy 25 bar  |
| Strategia skrawania                           | HPC               |
| Semi-Standard                                 | tak               |
| pierścień barwny                              | żółty             |
| Rodzaj produktu                               | Wiertła kręte     |

## Dane użytkownika

|                                | przydatność | $V_c$     | kod ISO |
|--------------------------------|-------------|-----------|---------|
| aluminium tworzywa sztuczne    | nadają się  | 300 m/min | N       |
| aluminium (dające krótki wiór) | nadają się  | 250 m/min | N       |
| Al > 10% Si:                   | nadają się  | 200 m/min | N       |

|                      |            |           |   |
|----------------------|------------|-----------|---|
| CuZn                 | nadaje się | 200 m/min | N |
| maksymalnie na mokro | nadają się |           |   |
| minimalnie na mokro  | nadają się |           |   |