

Garant**Wiertła z VHM Weldon GARANT Master Alu FEED DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 10,5mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122596 10,5
GTIN	4062406725259
Klasa artykułu	11E

Opis**Wykonanie:**

Z powłoką DLC dla większej wytrzymałości, specjalnie z aluminium o wysokiej zawartości Si. Czas dostawy ok. 3 tygodni przy dostępności artykułu podstawowego w magazynie.

Narzędzie o 3 ostrzach, stworzone specjalnie do zastosowania przy **bardzo wysokich posuwach** w aluminium. Znakomicie nadaje się do maszyn z **dużym poborem mocy** i stabilnych warunków obróbki.

- **Specjalnie opracowana geometria skrawania powstała z myślą o najwyższych posuwach, mniejszej sile skrawania i kontrolowanym łamaniu wióra.**
- **Precyzyjnie szlifowany profil rowków mocujących zapewnia bezpieczne odprowadzanie wiórów.**
- **Trzecie ostrze umożliwia osiągnięcie najwyższych wartości posuwu i trwałości.**

Wiodąca w branży technologia ścinu narzędzia gwarantuje optymalne samocentrowanie i pozwala ponadto na nawiercanie na nierównych powierzchniach. 3 łysinki prowadzące gwarantują stabilny wylot i dokładną okrągłość otworu.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

norma: DIN 6537

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 3

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 55,3 mm

Tolerancja Ø nominalnej: h7

długość całkowita L: 118 mm

Ø chwytu D_s : 12 mm

posuw f w aluminium dającym krótki wiór: 1,08 mm/obr,

Opis techniczny

Długość rowków wiórowych L_c	71 mm
posuw f w aluminium dającym krótki wiór	1,08 mm/obr,
Liczba ostrzy Z	3
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	55,3 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	h7
\varnothing nom. D_c	10,5 mm
\varnothing chwytu D_s	12 mm
długość całkowita L	118 mm
norma	DIN 6537
Seria	GARANT Master Alu
powłoka	DLC
Materiał ostrza	VHM
Wersja	6xD
typ	W
kąt wierzchołkowy	130 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
Semi-Standard	tak
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadają się	300 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadają się	250 m/min	N
Al > 10% Si:	nadają się	200 m/min	N

CuZn	nadaje się	200 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadają się		
minimalnie na mokro	nadają się		