

Garant

Wiertła z VHM Weldon GARANT Master Alu FEED DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 7mm



Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122596 7 |
| GTIN | 4062406725105 |
| Klasa artykułu | 11E |

Opis

Wykonanie:

Powłoka DLC sp² najnowszej generacji o **małym współczynniku tarcia** zapewnia **bardzo dobre odprowadzanie wiórow. Do wysokowydajnej obróbki stopów aluminium. Szczególnie duża dokładność prowadzenia w osi i mała odchyłka kołowości otworu dzięki 6 łysinkom prowadzącym.**

Wielkość 1 - 1,5 z 4 łysinkami prowadzącymi.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

norma: DIN 6537

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 3

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 42,5 mm

długość całkowita L: 91 mm

Ø chwytu D_s : 8 mm

posuw f w aluminium dającym krótki wiór: 0,81 mm/obr,

Opis techniczny

| | |
|---|--------------|
| posuw f w aluminium dającym krótki wiór | 0,81 mm/obr, |
| Ø chwytu D_s | 8 mm |
| norma | DIN 6537 |
| Tolerancja Ø nominalnej | h7 |
| Liczba ostrzy Z | 3 |

| | |
|--|-------------------|
| Ø nom. D _c | 7 mm |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂ | 42,5 mm |
| długość całkowita L | 91 mm |
| Długość rowków wiórowych L _c | 53 mm |
| Seria | GARANT Master Alu |
| powłoka | DLC |
| Materiał ostrza | VHM |
| Wersja | 6×D |
| typ | W |
| kąt wierzchołkowy | 130 stopni |
| chwyt | DIN 6535 HB h6 |
| chłodzenie wewnętrzne | tak, przy 25 bar |
| Strategia skrawania | HPC |
| Semi-Standard | tak |
| pierścień barwny | żółty |
| Rodzaj produktu | Wiertła kręte |

Dane użytkownika

| | przydatność | V _c | kod ISO |
|--------------------------------|-------------|----------------|---------|
| aluminium tworzywa sztuczne | nadają się | 300 m/min | N |
| aluminium (dające krótki wiór) | nadają się | 250 m/min | N |
| Al > 10% Si: | nadają się | 200 m/min | N |
| CuZn | nadaje się | 200 m/min | N |
| maksymalnie na mokro | nadają się | | |
| minimalnie na mokro | nadają się | | |