

**Garant****Wiertła z VHM Weldon GARANT Master Alu FEED DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 15mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122596 15
GTIN	4062406725334
Klasa artykułu	11E

**Opis****Wykonanie:**

**Z powłoką DLC** dla większej wytrzymałości, specjalnie z aluminium o wysokiej zawartości Si. Czas dostawy ok. 3 tygodni przy dostępności artykułu podstawowego w magazynie.

**Narzędzie o 3 ostrzach**, stworzone specjalnie do zastosowania przy **bardzo wysokich posuwach** w aluminium. Znakomicie nadaje się do maszyn z **dużym poborem mocy** i stabilnych warunków obróbki.

- **Specjalnie opracowana geometria skrawania powstała z myślą o najwyższych posuwach, mniejszej sile skrawania i kontrolowanym łamaniu wióra.**
- **Precyzyjnie szlifowany profil rowków mocujących zapewnia bezpieczne odprowadzanie wiórów.**
- **Trzecie ostrze umożliwia osiągnięcie najwyższych wartości posuwu i trwałości.**

Wiodąca w branży technologia ścinu narzędzia gwarantuje optymalne samocentrowanie i pozwala ponadto na nawiercanie na nierównych powierzchniach. 3 łysinki prowadzące gwarantują stabilny wylot i dokładną okrągłość otworu.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

norma: DIN 6537

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 3

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 60,5 mm

Tolerancja Ø nominalnej: h7

długość całkowita L: 133 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 16 mm

posuw f w aluminium dającym krótki wiór: 1,35 mm/obr,

**Opis techniczny**

długość całkowita L	133 mm
norma	DIN 6537
Liczba ostrzy Z	3
posuw f w aluminium dającym krótki wiór	1,35 mm/obr,
Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>	83 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	60,5 mm
Ø nom. D <sub>c</sub>	15 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø chwytu D <sub>s</sub>	16 mm
Seria	GARANT Master Alu
powłoka	DLC
Materiał ostrza	VHM
Wersja	6×D
typ	W
kąt wierzchołkowy	130 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
Semi-Standard	tak
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

## Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadają się	300 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadają się	250 m/min	N
Al > 10% Si:	nadają się	200 m/min	N

CuZn	nadaje się	200 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadają się		
minimalnie na mokro	nadają się		