

Garant

Wiertła z VHM Weldon GARANT Master Alu FEED DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 9mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	122596 9
GTIN	4062406725204
Klasa artykułu	11E

Opis

Wykonanie:

Powłoka DLC sp² najnowszej generacji o **małym współczynniku tarcia** zapewnia **bardzo dobre odprowadzanie wiórow.** Do **wysokowydajnej obróbki stopów aluminium.**

Szczególnie duża dokładność prowadzenia w osi i mała odchyłka kołowości otworu dzięki **6 łysinkom prowadzącym.**

Wielkość 1 - 1,5 z 4 łysinkami prowadzącymi.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

norma: DIN 6537

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 3

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 47,5 mm

długość całkowita L: 103 mm

Ø chwytu D_s : 10 mm

posuw f w aluminium dającym krótki wiór: 0,97 mm/obr,

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	3
norma	DIN 6537
Ø nom. D_c	9 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	47,5 mm
Długość rowków wiórowych L_c	61 mm

Ø chwytu D _s	10 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7
długość całkowita L	103 mm
posuw f w aluminium dającym krótki wiór	0,97 mm/obr,
Seria	GARANT Master Alu
powłoka	DLC
Materiał ostrza	VHM
Wersja	6xD
typ	W
kąt wierzchołkowy	130 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
Semi-Standard	tak
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadają się	300 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadają się	250 m/min	N
Al > 10% Si:	nadają się	200 m/min	N
CuZn	nadaje się	200 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadają się		
minimalnie na mokro	nadają się		