

Garant**Wiertła z VHM Weldon GARANT Master Alu FEED DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 10,2mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122596 10,2 |
| GTIN | 4062406725242 |
| Klasa artykułu | 11E |

Opis**Wykonanie:**

Z powłoką DLC dla większej wytrzymałości, specjalnie z aluminium o wysokiej zawartości Si. Czas dostawy ok. 3 tygodni przy dostępności artykułu podstawowego w magazynie.

Narzędzie o 3 ostrzach, stworzone specjalnie do zastosowania przy **bardzo wysokich posuwach** w aluminium. Znakomicie nadaje się do maszyn z **dużym poborem mocy** i stabilnych warunków obróbki.

- **Specjalnie opracowana geometria skrawania powstała z myślą o najwyższych posuwach, mniejszej sile skrawania i kontrolowanym łamaniu wióra.**
- **Precyzyjnie szlifowany profil rowków mocujących zapewnia bezpieczne odprowadzanie wiórów.**
- **Trzecie ostrze umożliwia osiągnięcie najwyższych wartości posuwu i trwałości.**

Wiodąca w branży technologia ścinu narzędzia gwarantuje optymalne samocentrowanie i pozwala ponadto na nawiercanie na nierównych powierzchniach. 3 łysinki prowadzące gwarantują stabilny wylot i dokładną okrągłość otworu.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

norma: DIN 6537

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 3

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 55,7 mm

Tolerancja Ø nominalnej: h7

długość całkowita L: 118 mm

Ø chwytu D_s : 12 mm

posuw f w aluminium dającym krótki wiór: 1,06 mm/obr,

Opis techniczny

| | |
|--|-------------------|
| Liczba ostrzy Z | 3 |
| Ø chwytu D _s | 12 mm |
| długość całkowita L | 118 mm |
| Tolerancja Ø nominalnej | h7 |
| Ø nom. D _c | 10,2 mm |
| posuw f w aluminium dającym krótki wiór | 1,06 mm/obr, |
| Długość rowków wiórowych L _c | 71 mm |
| norma | DIN 6537 |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂ | 55,7 mm |
| Seria | GARANT Master Alu |
| powłoka | DLC |
| Materiał ostrza | VHM |
| Wersja | 6xD |
| typ | W |
| kąt wierzchołkowy | 130 stopni |
| chwyt | DIN 6535 HB h6 |
| chłodzenie wewnętrzne | tak, przy 25 bar |
| Strategia skrawania | HPC |
| Semi-Standard | tak |
| pierścień barwny | żółty |
| Rodzaj produktu | Wiertła kręte |

Dane użytkownika

| | przydatność | V _c | kod ISO |
|--------------------------------|-------------|----------------|---------|
| aluminium tworzywa sztuczne | nadają się | 300 m/min | N |
| aluminium (dające krótki wiór) | nadają się | 250 m/min | N |
| Al > 10% Si: | nadają się | 200 m/min | N |

| | | | |
|----------------------|------------|-----------|---|
| CuZn | nadaje się | 200 m/min | N |
| maksymalnie na mokro | nadają się | | |
| minimalnie na mokro | nadają się | | |