



Gwintowniki maszynowe HOLEX Pro Tap HSS/E kształt C, TiN, M: M2,5



Dane zamówienia

Numer katalogowy	135910 M2,5
GTIN	4062406719944
Klasa artykułu	12I

Opis

Wykonanie:

Gwintowniki uniwersalne HOLEX Pro Tap. Solidne wykonanie i szerokie spektrum materiałów.
Lepszy materiał tnący HSS-E z ograniczającą tarcie powłoką TiN.

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza: HSS E

norma: DIN 371

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 0,45 mm

długość całkowita L: 50 mm

Ø chwytu D_s : 2,8 mm

Chwyt kwadratowy □: 2,1 mm

Ø otworu rdzenia: 2,05 mm

Opis techniczny

Ø chwytu D_s	2,8 mm
Chwyt kwadratowy □	2,1 mm
długość całkowita L	50 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Ø gwintu	2,5 mm
Rodzaj gwintu	M
liczba rowków wiórowych	3
Materiał ostrza	HSS E

Ø otworu rdzenia	2,05 mm
skok gwintu	0,45 mm
wielkość gwintu	M2
norma	DIN 371
Liczba ostrzy Z	3
głębokość gwintu	6,25 mm
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	zielone
Seria	HOLEX Pro Tap
Rodzaj produktu	gwintownik

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	24 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	25 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	10 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	24 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	20 m/min	P

Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się warunkowo	8 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	8 m/min	M
CuZn	nadaje się warunkowo	15 m/min	N
uniw.	nadaje się		
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		